

Verfahrenstechnische Referenzobjekte (Auswahl)

Stand 7/2013

- 1991 Arnstadt Kristall GmbH, Deutschland**
Säurepolieranlage Typ 1000-930-3 mit Absorption einschließlich Hexafluorkieselsäuregewinnung, Ätزشlammaufbereitung mit Schwermetallfällung, Neutralisation und Säurelager
Ansprechpartner:
Herr Heller
Tel. +49 (0)362 866000
E-Mail: heller@arnstadt-kristall.de
- 1992 Berlinger Glas Herbert Kubatz GmbH & Co. KG
Syrgenstein-Landshausen, Deutschland**
Entspiegelungsanlage mit Absorption einschließlich Hexafluorkieselsäuregewinnung, Neutralisation und Säurelager
Ansprechpartner:
Hr. Dr. Reich
Tel. +49 (0)9077 958950
E-Mail: reich@berlingerglas.de
- 1993 Asfour Cristal Kairo, Ägypten**
Säurepolieranlage Typ 550-630-3 einschließlich Absorption und Neutralisation
- 1994 Asfour Cristal Kairo, Ägypten**
Säurepolieranlage Typ 550-630-3
- 1994/1995 J. Blazek Sklo Podebrady, CZ**
Säurepolieranlage Typ 1000-930-3 einschließlich Absorption, Hexafluorkieselsäuregewinnung, Neutralisation und Säurelager
- 1994 J. Blazek Sklo Podebrady, CZ**
Schleifabwasseraufbereitung
- 1994 Ching Tay Industrial, Taiwan**
Säurepolieranlage Typ 550-630-3 einschließlich Absorption, Neutralisation
- 1995 J. Blazek Sklo Podebrady, CZ**
Entspiegelungsanlage mit Absorption, Neutralisation und Säurelager
- 1995 Universalcrystal, Israel**
Säurepolieranlage Typ Sonderkonstruktion zum Polieren für Glasschmuck einschließlich Absorption, Neutralisation und Säurelager
- 1995 Cristallerie de Baccarat, Frankreich**
Säurepolieranlage Typ 1000-930-3

Verfahrenstechnische Referenzobjekte (Auswahl)

- 1996** **Xandra Crystal sro. Cerenany-Castle, Slowakei**
Säurepolieranlage Typ 1000-930-3 einschließlich Absorption,
Neutralisation und Säurelager
- 1997** **Glassworks Neman, Republik Belarus (1. Anlage)**
Säurepolieranlage Typ 1100-930-3 Ultra, automatische Programm- und
Produktionsabspeicherung, Steuerelektronik auf Basis von Windows
NT
- 1998** **Glassworks Neman, Republik Belarus (2. Anlage)**
Säurepolieranlage Typ 1100-930-3 Ultra, automatische Programm- und
Produktionsabspeicherung, Steuerelektronik auf Basis von Windows
NT
- 1998** **Heraeus Quarzglas GmbH Hanau, Deutschland**
Abluftabsorptionsanlage für 30000 m³ pro Stunde
mit Hexafluorkieselsäure-Aufkonzentration
- 1999** **Frankonia Kristallglas GmbH, Deutschland**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1000-930-3
Abluftabsorptionsanlage mit Hexafluorkieselsäure-Aufkonzentration,
Säurelager, chemikalienbeständiger Boden aus PE,
Noppenplatten im gesamten Säurebereich
- 1999** **Mandata, Marinha Grande, Portugal**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1100-930-3 Ultra
Abluftabsorptionsanlage mit Hexafluorkieselsäure-Aufkonzentration,
Neutralisationsanlage
- 2000** **Berliner Glas Herbert Kubatz GmbH & Co. KG**
Syrgenstein/Landshausen, Deutschland
Versuchsentpiegelungsanlage für Flachglas
Ansprechpartner:
Hr. Dr. Reich
Tel. +49 (0)9077 958950
E-Mail: reich@berlinerglas.de
- 2000** **Crystal Plant-Gus Khrustalny, Russland (1. Anlage)**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1100-930-3
mit automatischer Säuredosierung
Ansprechpartner: ehemaliger Direktor Alexndr Ivanovitsch Kaschkin
E-Mail: tommot@inbox.ru
Tel- +7 919 0130675

Verfahrenstechnische Referenzobjekte (Auswahl)

- 2001** **Frankonia Kristallglas GmbH, Deutschland**
Säurepolieranlage Typ *Vision 2000*
- 2001** **Crystal Plant-Gus Khrustalny, Russland (2. Anlage)**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1100-930-3
mit automatischer Säuredosierung
Ansprechpartner: ehemaliger Direktor Alexndr Ivanovitsch Kaschkin
E-Mail: tommot@inbox.ru
Tel- +7 919 0130675
- 2001** **Cristal de Paris, Frankreich**
Säurepolieranlage Typ *Vision 2000*
mit automatischer Sedimentation und Säuredosierung
- 2001** **Steuler Anlagenbau GmbH, Deutschland**
Abluftabsorptionsanlage für 12.000 m³/h
- 2002** **Berliner Glas Herbert Kubatz GmbH & Co. KG**
Sygenstein/Landshausen, Deutschland
Säure-Abwasser-Neutralisation
Ansprechpartner:
Hr. Dr. Reich
Tel. +49 (0)9077 958950
E-Mail: reich@berlinerglas.de
- 2002** **Arnstadt Kristall GmbH, Arnstadt, Deutschland**
Säurepolieranlage Typ *Vision 2000 L*
mit automatischer Sedimentation und Säuredosierung
Ansprechpartner:
Herr Heller
Tel. +49 (0)362 866000
E-Mail: heller@arnstadt-kristall.de
- 2003** **German Crystal Döbern GmbH, Deutschland**
Säurepolieranlage Typ 1000-930-3
Ansprechpartner:
Herrn Ronald Klauke
Tel. +49 (0)35 60029227
E-Mail: klauke.r@lgh.ag.de

Verfahrenstechnische Referenzobjekte (Auswahl)

- 2003** **Crystal Plant-Gus Khrustalny, Russland (3. Anlage)**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1100-930-3 Ultra
mit automatischer Säuredosierung
Ansprechpartner:
Ehemaliger Direktor Alexndr Ivanovitsch Kaschkin
E-Mail: tommot@inbox.ru
Tel. +7 919 0130675
- 2003** **La Opala / Madhupur, INDIEN**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1000-930-3 ECO
mit Säuredosierung manuell/automatisch
Chemikalienlager für HF und H₂SO₄
Ansprechpartner:
Mr. Jhunjhunwala Ajit
E-Mail: aj@laopala.in
Tel.+91 3330536659 /57/58
- 2004** **Crystal Plant-Gus Khrustalny, Russland (4. Anlage)**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1100-1860-3 Ultra
mit automatischer Säuredosierung, Abluftabsorptionsanlage mit
Hexafluorkieselsäure-Aufkonzentration
Ansprechpartner:
Ehemaliger Direktor Alexndr Ivanovitsch Kaschkin
E-Mail: tommot@inbox.ru
Tel- +7 919 0130675
- 2004** **Derix Glasstudio, Deutschland**
Ätzanlage für farbiges Flachglas mit Chemikalienlager und
Abluftabsorption
- 2005** **Berliner Glas Herbert Kubatz GmbH & Co. KG**
Sygenstein/Landshausen, Deutschland
Chemikalienlager, Laborausstattung
Ansprechpartner:
Hr. Dr. Reich
Tel. +49 (0)9077 958950
E-Mail: reich@berlinerglas.de
- 2005** **Exclusiv Alko, Russland**
Mattieranlage für Flaschen 250.000 Stück/Monat mit komplettem Zubehör für
Chemikalien, Heizung und Abluftabsorption

Verfahrenstechnische Referenzobjekte (Auswahl)

- 2005** **German Crystal Döbern GmbH, Deutschland**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1100-1860-3 Ultra
mit automatischer Säuredosierung, Abluftabsorptionsanlage mit
Hexafluorkieselsäure-Aufkonzentration, Chemikalienlager, Abwasser-
neutralisation
Ansprechpartner:
Herrn Ronald Klauke
Tel. +49 (0)35 60029227
E-Mail: klauke.r@lgh.ag.de
- 2005** **Atlantis Crystal, Portugal**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1100-930-3 Ultra
mit automatischer Säuredosierung,
Säurepolieranlage Typ NSPA 800-1200-3
mit automatischer Säuredosierung, Abluftabsorptionsanlage mit
Hexafluorkieselsäure-Aufkonzentration
- 2006** **Arnstadt Kristall GmbH, Deutschland**
Säurepolieranlage Typ NSPA 100-930-3
mit automatischer Säuredosierung
Ansprechpartner:
Herr Heller
Tel. +49 (0)362 866000
E-Mail: heller@arnstadt-kristall.de
- 2006** **Berliner Glas Herbert Kubatz GmbH & Co. KG**
Sygenstein/Landshausen, Deutschland
Vollautomatische Flachglasentspiegelungsanlage für Technische Gläser,
Displays usw. Kapazität 4.000 m²/8h.
Abluftabsorptionsanlage 12.000 m³ pro Std. mit Hexafluorkieselsäure-
Aufkonzentration,
Säurelager für HF und H₂SO₄ mit Vollautomatischer Dosierung und
Verbrauchserfassung,
Abwasserneutralisation
Ansprechpartner:
Hr. Dr. Reich
Tel. +49 (0)9077 958950
E-Mail: reich@berlinerglas.de

Verfahrenstechnische Referenzobjekte (Auswahl)

- 2006** **German Crystal Döbern GmbH, Deutschland**
Abluftabsorptionsanlage 15.000 m³ pro Std. mit Hexafluorkieselsäure-
Aufkonzentration.
Ansprechpartner:
Herrn Ronald Klauke
Tel. +49 (0)35 60029227
E-Mail: klauke.r@lgh.ag.de
- 2007** **CSL Crystal Saint Louis, Frankreich**
Säurepolieranlage Typ NSPA 800-1200-3 mit automatischer Säuredosierung
Säurepolieranlage Typ Sonderkonstruktion zum Polieren von
Kelchglasstielen.
Abluftabsorptionsanlage 6.000 m³/Std. mit Hexafluorkieselsäure-
Aufkonzentrierung, Chemikalienlager für HF und H₂SO₄.
Ansprechpartner:
Herr Fuhrmann
Tel. +33 (0)387064004
E-Mail: gerard.fuhrmann@crystal-saint-louis.com
- 2007** **BOV, Bayreuther Oberflächen Veredelungs GmbH, Deutschland**
Säurepolieranlage Typ NSPA 1000-930-3 mit automatischer
Säuredosierung.
Mattieranlage Typ 1101
Abluftabsorptionsanlage 6.000 m³ pro Std. mit Hexafluorkieselsäure-
Aufkonzentration.
Abwasserneutralisationsanlage mit automatischer
Vacuum Trommelfilteranlage **Typ 950/400** für die Neutralisation.
Chemikalienlager für HF und H₂SO₄.
Ansprechpartner:Herr Reymann
Tel. +49 (0)921 7866951
E-Mail: info@bov-gmbh.de
- 2008** **Cristalleries des Baccarat, Frankreich**
Zubehör für Säurepolieranlagen
Neutra Chemietauchpumpen, Antriebswellendichtungen
Beratung vor Ort usw.
- 2008** **CSL Cristal Saint Louis, Frankreich**
Umfangreiches Sortiment an Polieretagen und Zubehör für die
Säurepolieranlage.
Ansprechpartner:
Herr Fuhrmann
Tel. +33 (0)387064004
E-Mail: gerard.fuhrmann@crystal-saint-louis.com

Verfahrenstechnische Referenzobjekte (Auswahl)

- 2008** **Südeloxal Rosenheim, Deutschland**
Galvanikanlage komplett mit Zubehör, Montage und Inbetriebnahme
- 2008** **Gröbner Fertigungs GmbH Petting, Deutschland**
Eloxalanlage komplett mit Zubehör, Absauganlage, Montage und Inbetriebnahme
- 2008** **ECOLAB Engineering GmbH, Deutschland**
Dosiergestelle für Hitec Anlagen
- 2008/09** **MWK Biogasanlagen Rosenheim GmbH, Deutschland**
Kondensatbehälter für Biogasanlagen inkl. technischer Konstruktion
Ansprechpartner:
Herr Wackerbauer
Tel. +49 8031 30419-19
E-Mail: info@mwk-biogasanlagen.com
- 2008** **Semitool Austria GmbH, Österreich**
Coopertower Frame aus Kunststoff
- 2008/9** **Berliner Glas Herbert Kubatz GmbH & Co. KG**
Sygenstein/Landshausen, Deutschland
Komplette Umbauarbeiten an bestehenden Anlagen (Säurelager)
Inkl. technischer Neuplanung
Ansprechpartner:
Hr. Dr. Reich
Tel. +49 (0)9077 958950
E-Mail: reich@berlinerglas.de
- 2009** **CSL Cristal Saint Louis, Frankreich**
Planung und Anfertigung einer Ammoniumanlage für
Glasoberflächenveredelung inkl. UMWELT-Reinigungsanlage
Vacuum Trommelfilteranlage Typ 950/400 für die Neutralisation.
Ansprechpartner:
Herr Fuhrmann
Tel. +33 (0)387064004
E-Mail: gerard.fuhrmann@cristal-saint-louis.com

Verfahrenstechnische Referenzobjekte (Auswahl)

- 2009/10 La Opala / Madhupur, INDIEN**
Neutralisationsanlage für NSPA 1000-930-3 ECO
mit Neutra Vacuumfiltertrommel
Ansprechpartner:
Mr. Jhunjhunwala Ajit
E-Mail: aj@laopala.in
Tel.+91 3330536659 /57/58
- 2009 Rosenberger Hochfrequenz GmbH & Co.KG, Deutschland**
Diverse Kunststoffbehälter für Galvanikanlage
- 2010/11 Iittala Group Ltd., Finnland**
Komplette Mattieranlage (Konstruktion) für Glasartikel
Inklusive Umwelttechnik www.iittala.com
- 2010 Nachtmann GmbH Weiden, Deutschland**
Komplette Umbauarbeiten an bestehenden Anlagen (Säurelager)
Inkl. technischer Neuplanung
- 2010 Jahan Crystal, IRAN**
Planung und Montage einer kompletten Säurepolieranlage
www.jahancrystal.com
- 2011 Schott AG, Mainz**
Konstruktion und Bau einer Spezialanlage für Ätzprozess
- 2011 Berliner Glas Herbert Kubatz GmbH & Co. KG
Sygenstein/Landshausen, Deutschland**
Halbautomatische Anlage für Ätzungen von Flachglas
- 2011 Cut Cut, Österreich**
Komplette, halbautomatische Galvanikanlage mit Zubehör
- 2011/12 Crystal Rückl A.S., CZ**
Planung und Montage der kompletten Säurepolieranlage inkl. Umwelt-
technik und Chemikalienlager
info@ruckl.cz
- 2012 Cristallerie Strauss, Brasilien**
Planung und Montage der kompletten Säurepolieranlage inkl. Umwelt
- 2012 Schott AG, Mainz**
Versuchsanlage für Testätzungen

- 2013** **Cristallerie Strauss, Brasilien**
Fertigstellung und Montage (Herbst 2013) der kompletten Säurepolieranlage inklusive Umwelttechnik, CSS und Chemikalienlager
- 2013** **CSL Cristal Saint Louis, Frankreich**
Modernisierung der bestehenden Chemischen Oberflächen Anlagen für Kristallglas
- 2013** **SCHOTT AG, Mainz Deutschland**
Spezialanlagen für Oberflächenbehandlung
- 2013** **Diverse Beratungstätigkeiten für die internationale Glasbranche**