

## Le nec plus ultra pour les travaux de vitrage sur chantiers



La société König Glasbau GmbH & Co KG, basée à Helmstedt est l'un des premiers clients travaillant avec le tout nouveau palonnier à ventouses actionné par accumulateur **Kombi 7211-DS3**. Ce palonnier à ventouses fabriqué par Pannkoke Flachglastechnik GmbH à Lübeck et présenté pour la première fois lors du salon glasstec 2004 permet de nombreuses possibilités d'application pour le chantier. Le nouveau **Kombi 7211-DS3** extra-plat simplifie le vitrage entre la façade et l'échafaudage et rend ainsi le travail plus efficace. Grâce au nouvel appareil, la société König a pu effectuer des travaux de vitrage de manière rapide et simple.



Les nombreuses options de variation du **Kombi 7211-DS3** et la capacité de charge maximale de 1000 kg en exploitation sur chantier (conformément à la directive UE EN 13155), permettent de résoudre pratiquement chaque problème dans le domaine du vitrage. Le passage tournant à 2 circuits permet de faire tourner le panneau vitré à l'infini. Le mouvement de pivotement (vertical – horizontal) peut s'effectuer par très faibles incréments. Ce mécanisme de conception totalement nouvelle permet ainsi le pivotement simple et sûr en position voulue.



En l'espace de quelques minutes, le système mécanique de pivotement peut être remplacé par un dispositif hydraulique de pivotement.

Par ailleurs, il existe un modèle avec dispositif électrique de pivotement.

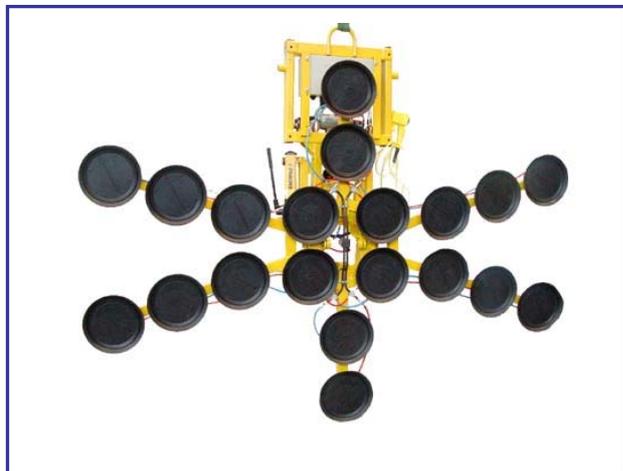
Bien que la capacité de l'accumulateur ait été pratiquement doublée par rapport aux anciens palonniers à ventouse actionnés par accumulateur, nous avons pu réduire la profondeur de l'appareil à 230 mm, et ce pour une capacité de charge maximale de 1000 kg.

Le châssis aspirant s'adapte par l'intermédiaire de six rallonges sur le matériau à transporter. Sans rallonge, le châssis de base du **Kombi 7211-DS3** peut être équipé au maximum de 8 ventouses. Ce qui donne une capacité de charge de 400 kg par circuit de vide. Les rallonges supplémentaires permet de faire passer progressivement le nombre de ventouses à 20 (10 par circuit de vide). Cette „évolutivité“ du **Kombi 7211-DS3** et de ses tâches est unique sur le marché des palonniers à ventouses, sur lequel on ne trouve pas d'autre appareil aussi évolutif.



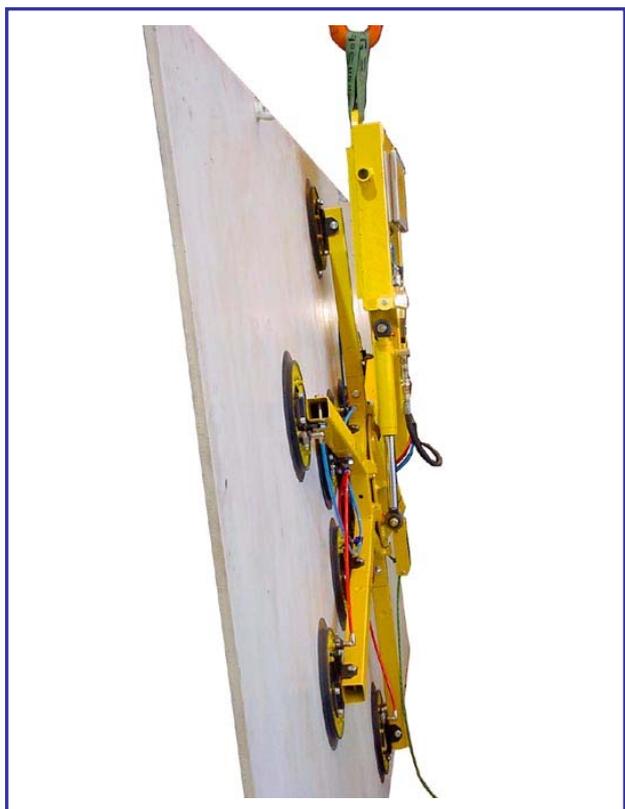
Le point de suspension de l'appareil a été disposé tellement près du centre de gravité de l'appareil chargé que l'angle d'inclinaison de l'appareil, même avec 1000 kg, est très faible, c'est-à-dire presque à la verticale. C'est un point capital pour les opérations entre échafaudage et façade de bâtiment.

Afin de pouvoir poser des vitres sous des saillies ou des encorbellements, le **Kombi 7211-DS3** est conçu de manière à permettre une application sans problèmes avec l'unité de contrepois **Balance**. C'est uniquement grâce à la conception mûrement réfléchie de l'appareil qu'il est possible de poser des vitres de 1000 kg sous un encorbellement de 1,5 m max. ou de poser des vitres sur une pyramide inversée d'inclinaison max. de 10°.



Conformément à la directive EN 13155, pour l'utilisation sur chantier, chaque circuit de vide doit impérativement pouvoir supporter la charge nominale avec une double sécurité. Le **Kombi 7211-DS3** est également équipé de flexibles de couleurs différentes de façon à facilement reconnaître chaque circuit de vide. Dans la version d'exploitation la plus importante du **Kombi 7211-DS3**, chacun des circuits de vide est capable de supporter la charge d'essai de 2000 kg.

Avant chaque livraison de palonnier à ventouses, la société Pannkoke Flachglastechnik procède à un essai de charge de l'appareil avec le double de la charge nominale. Sur demande, le client peut assister à cet essai dans nos locaux de fabrication de Lübeck et se rendre compte par lui-même de la puissance de l'appareil. Lors de la réception finale du **Kombi 7211-DS3**, les deux circuits de vide sont soumis l'un après l'autre à cet essai de charge. Dans chaque cas, la charge d'essai doit être maintenue pendant au moins 5 minutes sans que l'on puisse constater le moindre glissement des ventouses.





Pour stocker et transporter le **Kombi 7211-DS3**, nous disposons d'un support de transport qui accueille tous les éléments essentiels et qui a été conçu pour une manipulation simple et rapide. Il permet même de réaliser les travaux de maintenance sur le support.

Pour la mise en oeuvre en dehors de l'Union Européenne ou pour un transport en interne, cet appareil est également proposé en version à 1 circuit de vide.

Auteur :  
Dipl.-Ing. Bernd Pannkoke  
Pannkoke Flachglastechnik GmbH