



L'EVOLUZIONE DI UN GRUPPO

EVOLUTION OF A GROUP

MINERALI



INDUSTRIALI



CHI SIAMO

MINERALI INDUSTRIALI è una media impresa italiana indipendente che nasce dalla fusione di due gruppi storici italiani: Maffei, fondata ai primi del '900 e Gruppo Minerali attiva dagli anni '70.

Tre sono i business sui quali è focalizzata:

- estrazione, trattamento e commercializzazione di materie prime quali sabbie, feldspati, argille e caolino, destinate alle industrie del vetro, della ceramica, dei sanitari e dei colorifici;
- riciclo e recupero di scarti industriali;
- ricerche geologiche e minerarie; progettazione e realizzazione di macchine e impianti sia per il settore minerario che per il recupero di scarti industriali.

Minerali Industriali è presente con 14 unità produttive in Italia, 4 in Europa, 4 in Nord Africa e 5 in Centro e Sud America. Le principali attività sono certificate ISO 9001:2008. Complessivamente il gruppo conta su circa 250 risorse umane in Italia e 300 all'estero, produce e commercializza circa 3 milioni di tonnellate di materie prime all'anno.

WHO WE ARE

MINERALI INDUSTRIALI

Minerali Industriali is an Italian independent mid-size company that was started from the merger of two Italian historical Groups: Maffei founded in the early '900 and Gruppo Minerali founded in the Seventies.

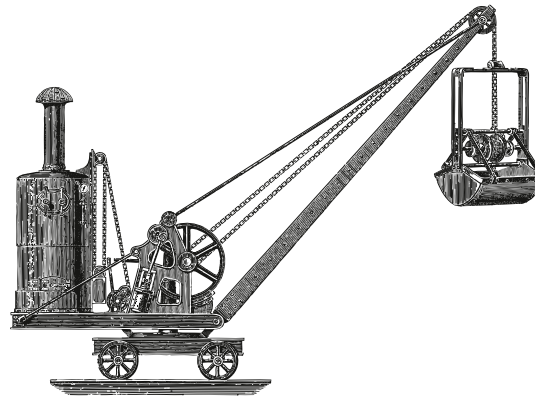
Minerali Industriali is focused on three main business:

- *extraction, treatment and marketing of the raw materials as sand, feldspar, clay and kaolin, intended for the glass, ceramic, paint factories and sanitary ware industries;*
- *industrial waste recovery;*
- *geological and mineral researches; design, building and start up of turn key plants for both the mining industry and the industrial waste recovery.*

Minerali Industriali presence in the world altogether counts 14 production units in Italy, 4 in Europe, 4 in North Africa and 5 in Central and South America. The main activities are certified ISO 9001:2008.

The Group counts on 250 human resources in Italy and 300 abroad, it produces and sells yearly about 3 millions tons of raw materials.





YESTERDAY AND TODAY

When Minerali Industriali began its operations, in the 1970s, in Italy there were no large mining deposits of quartz, silica sands, feldspars, kaolin or clay of good quality not already covered by mining concessions; the existing ones were owned by Maffei and few other dealers.

At that time, to overcome this initial disadvantage Minerali Industriali chose to focus on the mineral treatments to recover raw materials that otherwise could not be used.

Maffei, on the other hand, was specialized in extracting minerals from mines with raw materials of optimal initial quality.

These very different characteristics of the two groups brought the interesting opportunity to treat in Minerali Industriali plants raw materials extracted from the former Maffei's deposits obtaining finished products of very high quality and the advantageous possibility to use, through appropriate mineral treatments, raw materials that previously in the former Maffei mines were not valorized.



IERI E OGGI

Quando Minerali Industriali ha iniziato il proprio cammino, negli anni Settanta, in Italia non esistevano grandi giacimenti minerali di quarzo, sabbie silicee, feldspato, caolino o argilla di buona qualità liberi da concessioni minerarie. I giacimenti allora esistenti erano infatti di proprietà di Maffei, oltre che di pochi altri concessionari. Per sopperire a questo svantaggio iniziale, Minerali Industriali ha puntato quindi sul trattamento minerario per nobilitare materie prime altrimenti non utilizzabili. Maffei invece era specializzata nell'estrazione di minerali da miniere con grezzi di ottima qualità iniziale.

Le caratteristiche così diverse dei due gruppi industriali sono diventate vantaggiose opportunità da cogliere: poter trattare negli impianti di Minerali Industriali i minerali grezzi estratti dai giacimenti ex Maffei, con l'ottenimento di prodotti finiti di altissima qualità; poter utilizzare, mediante opportuni trattamenti minerari, materie prime precedentemente non valorizzate nelle ex miniere Maffei.

STORY

*Per S. Tonello Biella
1998*



MISSION

Essere una azienda di riferimento:

- nella fornitura di materie prime per l'industria, in particolare ceramica e vetraria, che soddisfino pienamente le esigenze attuali e future dei clienti;
- nel riutilizzo intelligente di materie prime secondarie e di rifiuti industriali non pericolosi;
- nella fornitura a terzi di macchine e impianti per il trattamento minerario e per la valorizzazione di scarti industriali.

Nel pieno rispetto della sicurezza, dell'ambiente e della qualità per mantenere un rapporto solido e duraturo con i propri clienti, collaboratori e azionisti, in un'ottica di sviluppo sostenibile.

Minerali Industriali aims at being a reference point in order to:

- *supply raw materials fully meeting the current and future needs of the customers operating in the industry, in particular the ceramic and glass sector;*
- *reuse secondary raw materials and recover non-dangerous industrial waste;*
- *supply machinery and equipments to third entities for processing raw materials and enhancing the industrial waste.*

All the above is in full compliance with safety, environmental and quality to maintain a solid and long-lasting relationship with the customers, employees and shareholders in a sustainable development perspective.

VISION

Incrementare la presenza di Minerali Industriali nel mondo stimolando nelle comunità un approccio positivo verso il settore minerario.

Increasing the Company's presence worldwide encouraging a positive attitude to the mineral industry.



RISPETTO E RIVALUTAZIONE DELL'AMBIENTE

Minerali Industriali è un'azienda tradizionalmente votata alla tutela ed alla valorizzazione delle aree oggetto delle proprie attività di produzione. Una filosofia condivisa che ha spinto l'Azienda ad investire costantemente in svariati progetti di recupero ambientale delle proprie miniere (per ulteriori informazioni è possibile visitare il sito www.leminierechevivono.it).

Gli interventi di recupero ambientale sono puntualmente pianificati in funzione:

- delle caratteristiche morfologiche delle aree di miniera da avviare al recupero;
- della vocazione del sito sulla base delle caratteristiche edafiche riscontrate (condizioni del clima, del suolo, della vegetazione e della fauna);
- della futura potenzialità di utilizzo delle aree recuperate da parte della comunità.

Per mezzo di esempi concreti e di progetti già realizzati Minerali Industriali vuole porre l'attenzione sulla effettiva possibilità di convergenza tra interessi di una sana produttività mineraria e quelli di una seria tutela dell'ambiente.

Ne è dimostrazione il particolarmente ben riuscito ripristino di una miniera attraverso la realizzazione di due parchi, uno volto al ripopolamento degli uccelli ed uno al ripopolamento delle farfalle effettuato a Masserano, in provincia di Biella.



RESPECT AND REVALUATION OF THE ENVIRONMENT

Minerali Industriali is a company traditionally dedicated to the safeguard and the improvement of the grounds subjected to their own production activities. A shared attitude that spurred the company to constantly invest in various projects of recovering exhausted mining sites (for more information it's possible to visit the site www.leminierechevivono.it).

Environmental recovery operations are punctually scheduled in function of:

- *the morphological characteristics of the mine grounds to set for recovery;*
- *the site destination relatively to the verified edaphic characteristics (conditions of climate, ground, vegetation and fauna);*
- *the future potentials of utilization of the recovered grounds by the local community.*

Through real examples and finished projects already done Minerali Industriali wishes to draw attention to the actual possibility of converging the interests of a sound mining productivity with the ones of a serious safeguarding of the environment.

Excellent examples are the particularly successful recovery of a mine through the creation of two parks, one dedicated to bird re-population and the other one to butterfly re-population, in Masserano, Biella Province, Italy.

SAFETY

Protecting the health of workers and safety in the workplace is a priority for Minerali Industriali, which undertakes to extend the principle of prevention to all company levels. The company, in close collaboration with Medicine at Work, Industrial Hygiene, Ecology, Radiation-protection professionals and consultants on Safety at Work, ensures the application and the diffusion of a safety culture in all company activities.

QUALITY

The group has strengthened its presence on the market thanks to the constant quality of its products, based on the huge availability of raw materials and on the continuous control of the materials and the processing stages. The Central Laboratory in Cacciano di Masserano (Biella) - Italy - is equipped with sophisticated tools for product analysis, establishes control procedures and coordinates the activities of the laboratories in each production unit. A section of the Central Laboratory is dedicated to the study of new technologies for the treatment of raw materials to furthermore diversify the range of products being offered.



SICUREZZA

La tutela della salute dei lavoratori e della sicurezza sui luoghi di lavoro costituiscono una priorità per Minerali Industriali, che si impegna a estendere il principio della prevenzione a tutti i livelli aziendali. La società, in stretta collaborazione con professionisti di Medicina del Lavoro, Igiene Industriale, Ecologia, Radioprotezione e competenti consulenti di Sicurezza sul Lavoro assicura l'applicazione e la diffusione di una cultura in tema di sicurezza in tutte le attività aziendali.

QUALITÀ

Il gruppo ha rafforzato la sua presenza sui mercati grazie alla costanza qualitativa dei propri prodotti, dovuta alla grande disponibilità di materie prime ed al controllo continuo dei materiali e delle fasi di lavorazione. Il Laboratorio Centrale di Cacciano di Masserano (Biella - Italia) dispone di sofisticati strumenti per l'analisi dei prodotti, stabilisce le procedure per il controllo e coordina le attività dei laboratori presenti in ogni unità produttiva. Una sezione del Laboratorio Centrale è dedicata allo studio di nuove tecnologie di trattamento dei materiali per diversificare ulteriormente l'offerta di prodotti.

OACI



CERTIFICAZIONI

La società Minerali Industriali, certificata nel proprio Sistema di Gestione della Qualità dal 1995, ha ottenuto nel 2003 l'adeguamento del proprio Certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2000 e successivamente alla UNI EN ISO 9001:2008. La Società Maffei Sarda Silicati S.p.A., certificata dal 1996, ha conseguito nel 2006 il Certificato di Eccellenza avendo integrato efficacemente i Sistemi Qualità (ISO 9001:2000 successivamente ISO 9001:2008), Ambiente (ISO 14001:2004) e Sicurezza (OHSAS 18001:1999 adeguato nel 2008 secondo la OHSAS 18001:2007). Questi traguardi sono l'espressione della volontà aziendale di perseguire un miglioramento dell'efficacia dei processi finalizzati al soddisfacimento delle esigenze dei clienti mettendo sempre a disposizione prodotti e servizi di elevata qualità nel rispetto dell'ambiente e soprattutto nella tutela della salute dei lavoratori e della sicurezza sui luoghi di lavoro.



CERTIFICATION

The company Minerali Industriali, certified in own Quality Management System in 1995, obtained in 2003 the adjustment of own Certificate in accordance with UNI EN ISO 9001:2000 and afterwards to UNI EN ISO 9001:2008 standard. The company Maffei Sarda Silicati S.p.A. is certified since 1996 and has gained in 2006 the Certificate of Excellence after having effectively integrated Quality (ISO 9001:2000 afterwards ISO 9001:2008), Environment (ISO 14001:2004) and Safety (OHSAS 18001:1999 up-dated in 2008 in accordance with OHSAS 18001:2007) Systems. These results are the expression of the company wishes to follow the improvements in process effectiveness in order to meet the requirements of the customers by always providing premium quality products and services in full respect of the environment and especially in the protection of the health of workers and safety in the workplace.

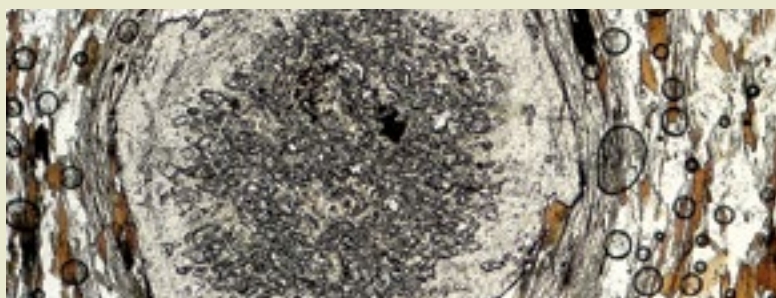
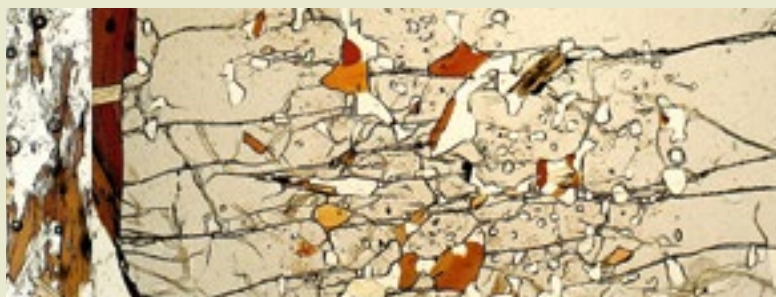


RESEARCH AND DEVELOPMENT

Each year the Company invests about 7% of the turnover in new projects and in the study of new technologies of mineral treatment directed towards the obtaining of raw materials always in line with the requirements of the customers.

Thanks to technical competences gained in the years also cooperating methodically with institutes as Polytechnics and Universities, today Minerali Industriali can offer a considerable technology flexibility for the treatment of the raw materials, that allow the study and the supply of ad hoc products. Minerali Industriali studies the applications of new raw material in the industrial process of its customers giving them an important technological support.

FUT



FUTURE



RICERCA E SVILUPPO

Ogni anno si investe circa il 7% del fatturato per nuovi progetti e per lo studio di nuove tecnologie di trattamento minerario finalizzate ad ottenere materie prime sempre più in linea con le esigenze del cliente.

Grazie alle competenze tecniche maturate nel corso degli anni anche collaborando sistematicamente con istituti come i Politecnici e le Università, oggi Minerali Industriali può offrire una considerevole flessibilità tecnologica per il trattamento di materie prime, che consente lo studio e la fornitura di prodotti ad hoc. Minerali Industriali studia le applicazioni di nuove materie prime nei cicli industriali dei propri clienti dando loro un importante supporto tecnico.



PRODUCO

MATERIE PRIME

Minerali Industriali è in grado di fornire, in Italia e all'estero, le materie prime per molte applicazioni industriali: ceramica, vetraria, dei sanitari e dei settori sport and leisure, fonderia, agglomerati lapidei, pitture e vernici, silicato sodico. Informazioni tecniche dettagliate sono disponibili nella sezione "*materie prime*" del sito www.mineraliindustriali.it.

- Per l'**industria ceramica** Minerali Industriali produce: apfite, riolite e pegmatite in granelle per la monocottura bianca e gres smaltato; feldspati in granelle per gres porcellanato e gres smaltato; feldspati, quarzi macinati e wollastonite per fritte e smalti, sanitari, stoviglie, ceramica tecnica, artistica ed avanzata.
- Per l'**industria del vetro**: sabbie silicee e sabbie feldspatiche per vetro bianco da contenitori casalinghi, profumeria e farmaceutica; sabbie silicee e sabbie feldspatiche per vetro float normale ed extra bianco; sabbie silicee e sabbie feldspatiche per manufatti in vetro; vitrite per usi vetrari; feldspati sodici e potassici a bassissimo tenore di ferro per tutti i tipi di vetro.
- **Prodotti macinati** vengono utilizzati per il settore delle pitture e vernici, dei refrattari e degli agglomerati lapidei; sabbie e granelle di quarzo sono impiegate per rivestimenti murali, filtri per la potabilizzazione dell'acqua, refrattari, pavimentazioni industriali ed abrasivi.
- Infine, la produzione e/o commercializzazione di **cariche minerali micronizzate**, quali wollastonite, chamotte di caolino, quarzo, feldspato, silicio grado metallurgico, consentono a Minerali Industriali di soddisfare le esigenze di industrie produttrici di idropitture, vernici navali, vernici in polvere, gomme (NBR, SBR), siliconi, plastiche (PVC per cavi, nylon e polipropilene), prodotti speciali per abrasivi, refrattari e ceramiche.



RAW MATERIALS

Minerali Industriali is able to supply raw materials for different kinds of productions for the glass, ceramic, sanitary industries, for the sports and leisure sectors, agglomerated stones, paintings, foundry and sodium silicate.

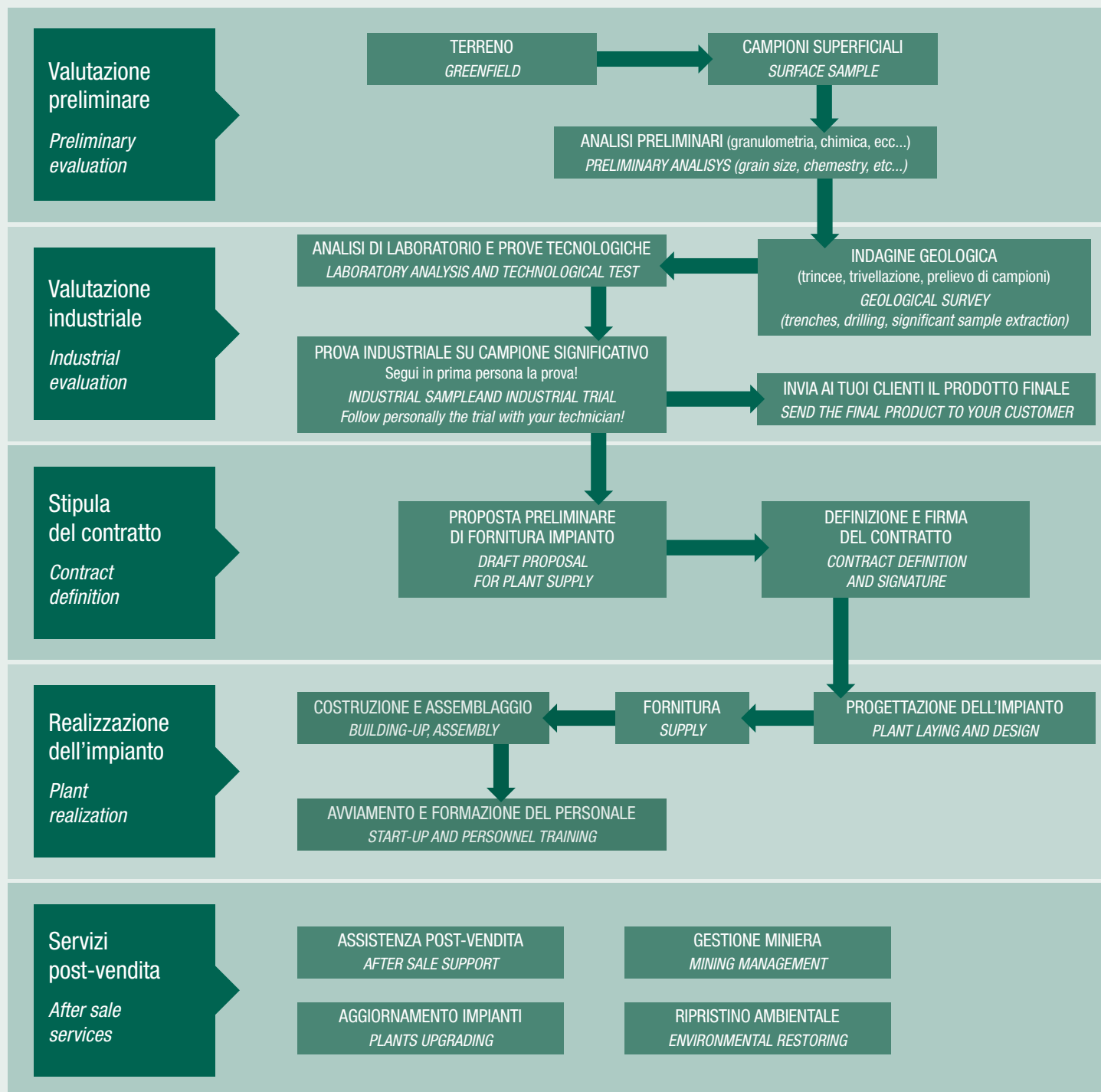
Detailed technical informations are available in the section "raw materials" of the website www.mineraliindustriali.it.



- For the **ceramic industry** Minerali Industriali produces: aplite, rhyolite and pegmatite in grains for white single firing and enamelled gres; feldspars in grains for gres porcellanato and enamelled gres; feldspars, milled quartz and wollastonite for frit and enamels, sanitary, tableware, technical, artistic and advanced ceramic.
- For the **glass industry** Minerali Industriali produces: silica sands and feldspathic sands for white glass for containers and households, perfumery and pharmaceuticals; silica sands and feldspathic sands for normal float glass and extra white; silica sands and feldspathic sands for glass products; vitrite for glass manufactures; sodic and potassic feldspars with very low grade of iron for all type of glass.
- In addition to the ceramic sector, **milled products** are also produced for the vernish and paint, refractory and engineering stone; sands and quartz grains are used for wall covering, filters for the purification of water, refractory materials, and industrial flooring and abrasive.
- At last, the production and/or trading of **micronized mineral fillers**, as wollastonite, kaolin chamotte, quartz, feldspar, allows Minerali Industriali to satisfy the needs of the manufacturers industry of water paint (with quartz, washable for internal and external, transpiring), naval paints, powder paints, rubbers (NBR, SBR), silicone, plastics (PVC for ropes, nylon, polypropylene etc.), special products for abrasives, refractory materials, ceramics and metallurgical silicon sector.

SOLUZIONI CHIAVI IN MANO

TURNKEY SOLUTIONS



INDAGINI GEOLOGICHE E LABORATORIO TECNOLOGICO

Il dipartimento geologico di Minerali Industriali vanta una lunga esperienza nei settori della ricerca e nella consulenza mineraria. Grazie al suo supporto, è stato possibile scoprire ed iniziare la coltivazione di numerosi giacimenti di sabbia, argilla, quarzo e feldspato in Europa, Nord Africa, Medio Oriente, Centro e Sud America. L'attività geologica di Minerali Industriali comprende tutti gli stadi della ricerca mineraria: identificazione dei siti d'interesse, caratterizzazione del giacimento, progettazione delle opere necessarie alla coltivazione e ripristino ambientale.

Il laboratorio tecnologico di Minerali Industriali dispone di un'ampia gamma di strumentazioni in grado di fornire un'assistenza completa nell'esecuzione delle principali prove tecniche per la caratterizzazione e la valorizzazione dei materiali. Informazioni dettagliate sono disponibili nella sezione "Impianti e Macchine" / "Servizi" del sito www.mineraliindustriali.it.



GEOLOGICAL SURVEYS AND TECHNOLOGICAL LABORATORY

Minerali Industriali Geological department has a multi-year experience in mining research and consulting. Thanks to its support it was possible to find and start the exploitation of several deposits of sand, clays, quartz and feldspar in Europe, North Africa, Middle-East, Central and South America.

Minerali Industriali geological activities include all stages of mining research, starting from preliminary identification of possible mining sites, deposit characterization, mining work design, up to the ecological restoration activities.

Technological Laboratory has a wide range of instruments that can provide a full assistance in the execution of the main tests for the characterization and improvement of the minerals.

Detailed technical informations are available in the section "Plants & Machineries" / "Services" of the website www.mineraliindustriali.it.



GEOLOGICAL

INDUSTRIAL WASTE IMPROVEMENTS

Glass waste recovery

Minerali Industriali recycled glass treatment combines traditional ore dressing processes with the most recent sorting technologies. This way, Minerali Industriali ensures the total recovery of the glass waste: an eco-friendly solution with an high quality cullet production.

The aim of the glass waste treatment is to remove external materials, first of all ceramic (because of the stones problems in the glass factories), metals, plastic and organic residual (with their high carbon rate).

Ceramic waste recovery: sanitary ware and tiles

Sanitary ware and tiles manufacturing processes always produce a small quantity of scraps, but its accumulation may become a problem. Recover of this fraction means to reduce the scraps stock, to avoid to put in landfill and to produce a pre-fired raw material, with the same quality of the final product and with saving firing energy properties.

Minerali Industriali ceramic waste treatment plants are a real solution, successfully adopted by many ceramic ware factories.

Fiberglass recovery

Fiberglass waste and scrap are usually disposed in landfill: currently fiberglass waste can't be reintroduced as it is in the melting process. Minerali Industriali patented an innovative technology to recover this precious material. The result? A regenerated raw material ready to be used in the normal fiberglass production.

and much more...

Minerali Industriali successfully treats and recovers artistic glass, lamp glass and CRT monitor front glass. Minerali Industriali is also available to study, propose and realize tailor made solutions to recover a large variety of waste or scrap (ashes neutralization, sludge treatment, slag, etc...).

Detailed technical informations are available in the section "Plants & Machineries" / "Plants" of the website www.mineraliindustriali.it.



VALORIZZAZIONE DEI RIFIUTI INDUSTRIALI

Riciclo del vetro

Unendo tecniche minerarie tradizionali con le più recenti tecnologie di selezione, Minerali Industriali ha sviluppato un sistema di trattamento che garantisce il recupero totale dei rifiuti vetrosi: una soluzione amica dell'ambiente con una produzione di materiale pronto-forno di alta qualità. Obiettivo del trattamento del vetro è la rimozione di materiali inquinanti come la ceramica, la plastica, i metalli e i residui organici.

Recupero dei rottami ceramici: sanitari e piastrelle

La fabbricazione dei sanitari e delle piastrelle genera sempre una piccola quantità di rottame: il loro accumulo nel tempo potrebbe diventare un problema. Recuperando questa frazione si ottengono due benefici: la riduzione dello stoccaggio del rottame, evitando di portarlo in discarica, e la produzione di un materiale con la stessa qualità del prodotto finito e con una minor richiesta energetica per essere cotto. Gli impianti di recupero dei rottami ceramici di Minerali Industriali rappresentano una soluzione reale e collaudata, adottata con successo da numerose industrie ceramiche.

Recupero della fibra di vetro

Lo scarto della produzione della fibra di vetro è usualmente smaltito in discarica: questo rifiuto non può essere reintrodotta direttamente nel processo di fusione.

Minerali Industriali ha brevettato una tecnologia innovativa per recuperare questo materiale pregiato. Il risultato? Una materia prima rigenerata pronta per essere utilizzata nel normale processo di produzione della fibra di vetro.

e molto altro...

Minerali Industriali tratta e recupera con successo vetro artistico, vetro lampadine, mosaico e vetro fronte dei monitor CRT. Minerali Industriali è disponibile a studiare, proporre e realizzare soluzioni su misura per il recupero di una grande varietà di rifiuti o scarti industriali (neutralizzazione di ceneri, trattamento dei fanghi, scarti di fonderia, ecc...). Informazioni dettagliate sono disponibili nella sezione "Impianti e Macchine" / "Impianti" del sito www.mineraliindustriali.it.

VENDITA MACCHINE E IMPIANTI MINERARI

Minerali Industriali, distinguendosi per innovazione e sviluppo tecnologico ha applicato all'industria mineraria, che necessita spesso di strutture e macchine importanti, i concetti di automazione e flessibilità. Grazie all'esperienza maturata negli anni, Minerali Industriali è oggi presente nel mercato delle macchine e impianti minerari, vantando dispositivi estremamente flessibili per soddisfare in tempi rapidi le esigenze della clientela in un mercato internazionale importante. Minerali Industriali, non essendo legata ad alcun costruttore particolare, è in grado di scegliere le migliori macchine presenti sul mercato o, laddove le soluzioni disponibili non siano soddisfacenti, suggerire e sviluppare macchine nuove: cilindraie ad alta pressione RHP, essiccatori HED-13, separatori magnetici MAG-3. Il team tecnico di Minerali Industriali segue e coordina le operazioni di montaggio in qualsiasi parte del mondo. Le soluzioni chiavi in mano di Minerali Industriali includono lo start-up degli impianti e la formazione del personale che può avvenire anche prima dell'avviamento presso stabilimenti del gruppo.

Informazioni dettagliate sono disponibili nella sezione "Impianti e Macchine" del sito www.mineraliindustriali.it.

MINING PLANTS AND EQUIPMENTS SALE

Energy, automation, flexibility: in a sector like the minery one, that requires often huge structures and machines, Minerali Industriali took up these concepts, distinguishing itself by innovation and technological contents. Minerali Industriali today is active in the mining machineries and plants market, taking pride in extremely flexible devices, to satisfy in a short time the clients' requirements in an important international market. Minerali Industriali with its multi-year experience in raw material production and plant construction, not being connected to any particular builder, is able to choose the best available machines on the market or, where the available equipments are not satisfying, to suggest and research new solutions, for example: RHP high pressure roll mill, HED-13 dryer and MAG-3 magnetic separator.

Minerali Industriali technical team is able to follow and coordinate mounting operations all around the world. If needed Minerali Industriali can provide the installation team also. Minerali Industriali turnkey solutions include also start-up assistance and personnel training, even before the first running, in Minerali Industriali's similar plants.

Detailed technical informations are available in the section "Plants & Machineries" of the website www.mineraliindustriali.it.

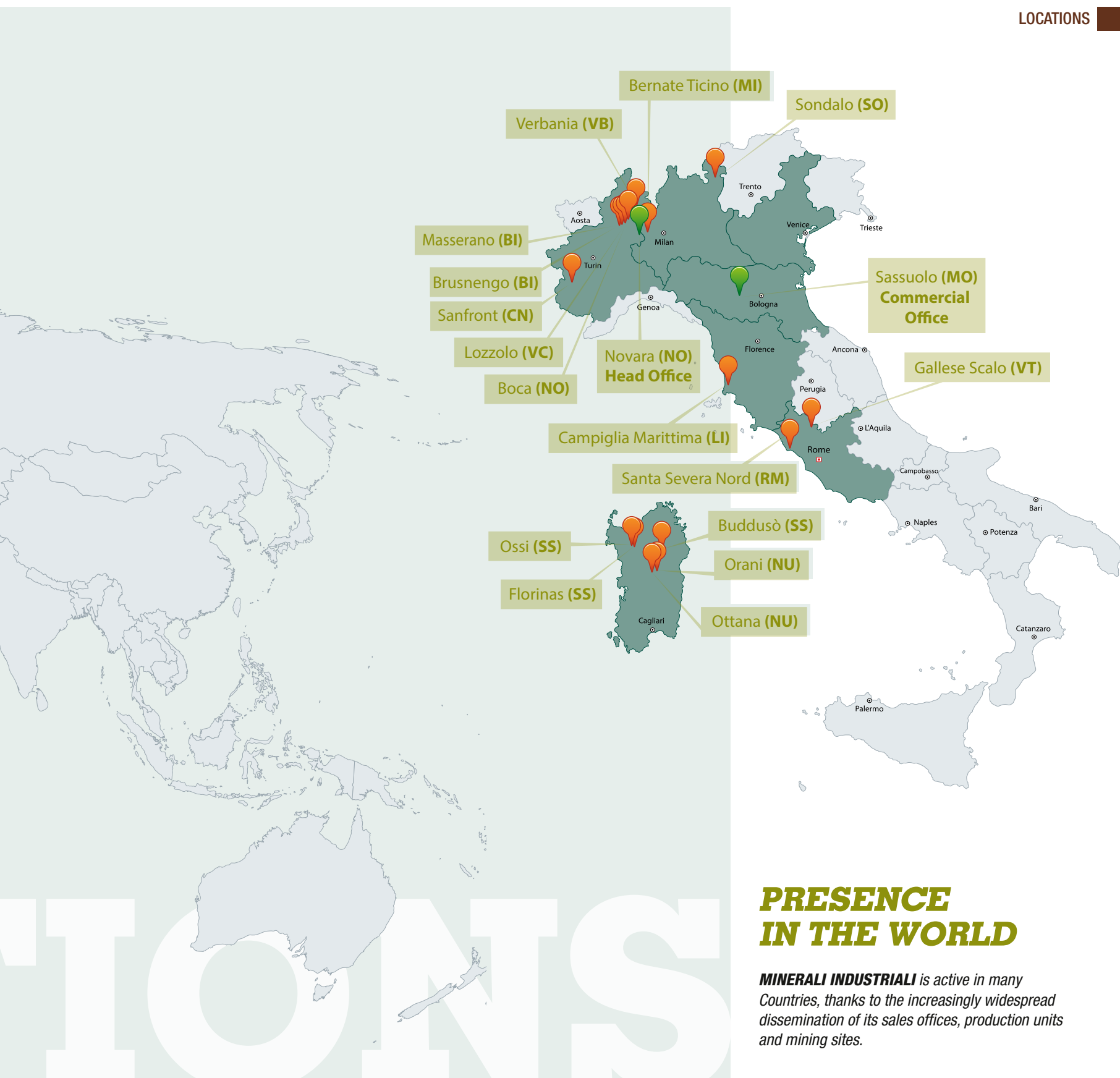


SERVICES

PRESENZA NEL MONDO

Minerali Industriali è attiva in molte parti del mondo, grazie alla sempre più capillare diffusione dei propri uffici commerciali, delle unità produttive, dei siti di estrazione.





PRESENCE IN THE WORLD

MINERALI INDUSTRIALI is active in many Countries, thanks to the increasingly widespread dissemination of its sales offices, production units and mining sites.

FATTORI CHIAVE

A volte bastano pochi ma significativi numeri per descrivere sinteticamente un'azienda. Anche per Minerali Industriali è così.

KEY FACTORS

Sometimes are only needed a few but significant numbers to synthetically describe a company. The same is true for Minerali Industriali.

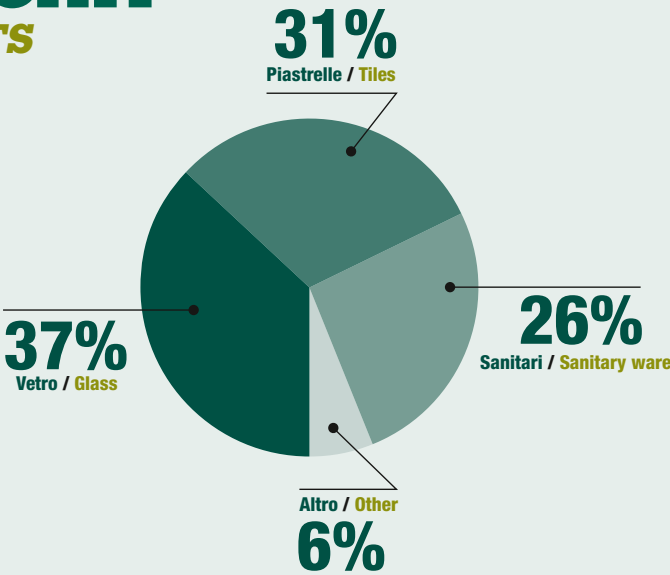
CONCESSIONI CONCESSIONS



Ettari di concessioni minerarie
Mining concessions hectares

FACTS & I

MERCATI MARKETS



PERSONALE

STAFF



250 Personale diretto Italia
Human Resources Italy

300 Personale diretto estero
Human Resources abroad

FIGURES

CLIENTI PRINCIPALI

MAIN CUSTOMERS



STRATEGIE AZIENDALI PER LO SVILUPPO SOSTENIBILE

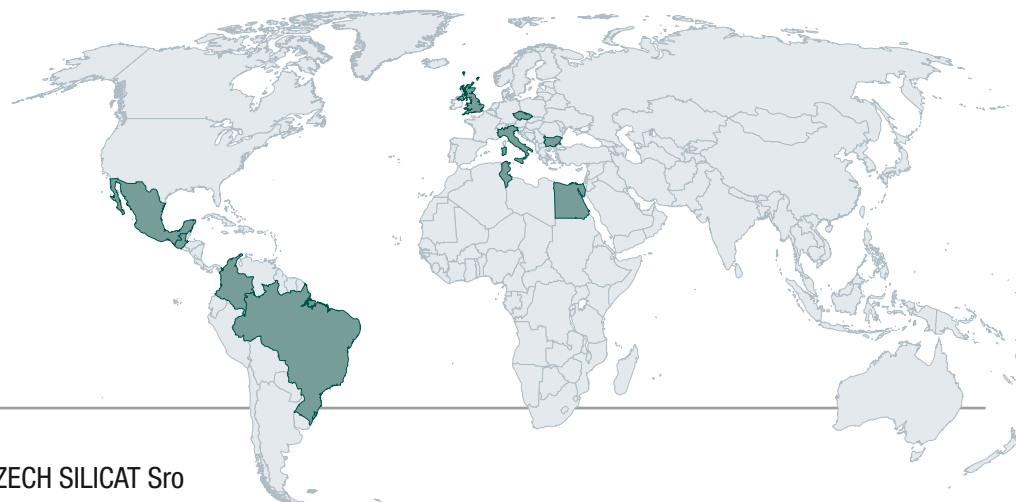
- adesione all'accordo volontario europeo NEPSI per la protezione dei lavoratori dalla esposizione alla silice respirabile;
- consolidamento delle attività che prevedono l'utilizzo di rifiuti industriali in sostituzione di materie prime naturali;
- sviluppo progetti LIFE per il recupero e la valorizzazione dei rifiuti industriali non pericolosi (ad esempio LIFE ENV/IT/346 per il recupero e la valorizzazione di fanghi derivanti da lavorazione di aggregati lapidei);
- avvio di progetti che prevedono l'utilizzo di fonti energetiche alternative: installazione di pannelli solari su tetti di nostri stabilimenti e concessione di nostre aree per parchi eolici;
- collaborazione con gli enti preposti, già in sede di progettazione delle nuove iniziative, per la individuazione di interventi di recupero ambientale condivisi e che tengano conto delle peculiarità locali;
- collaborazione con le Università per il miglioramento delle condizioni di sicurezza dei luoghi di lavoro, ad esempio con il Politecnico di Torino - Italia;
- pianificazione delle attività per obiettivi conformemente a quanto previsto dalle norme OSHAS 18001 e UNI EN ISO 14001.

CORPORATE STRATEGIES FOR THE SUSTAINABLE DEVELOPMENT

- join to the European Voluntary NEPSI Agreement for the protection of workers from exposure to breathable silica;
- consolidation of activities that involve the use of industrial waste in substitution of natural raw materials;
- LIFE project development for the recovery and improvement of non dangerous industrial waste (for example LIFE ENV/IT/346 for the recovery and improvement of processed sludge waste consisting of stone aggregates);
- start of initiatives that involve the use of alternative energy sources: installation of solar panels on the roofs of our factories and concessions of our areas for the installation of wind farm;
- collaboration with agencies already in the design of the new initiatives for the detection of shared environmental restoration measures and which are aware of local peculiarities;
- collaboration with the Universities for the improvement of safety conditions in the workplace, for example with "Politecnico di Torino-Italy";
- planning activities by objectives in accordance with the standards OSHAS 18001 and UNI EN ISO 14001.

SOCIETÀ DEL GRUPPO

BRANCHES



EUROPE



CZECH SILICAT Sro

LOCHALINE QUARTZ SAND LTD

MAFFEI SARDA SILICATI SpA

MINERALI INDUSTRIALI BULGARIA OOD

SASIL SpA

NORTH AFRICA



EGYPTIAN INTERNATIONAL INDUSTRIAL MINERALS SaE

MINERALI INDUSTRIALI TUNISIA SA

SUEZ COMPANY FOR MINERALS SA

CENTRAL AND SOUTH AMERICA



COLOMBIA MINERALES INDUSTRIALES SA

ECOMINERALI MEXICANA SA de CV

GRUPPO MINERALI DO BRASIL LTDA

MEXICAN SILICATES SA de CV

MINERAL RESOURCES DE GUATEMALA SA



**Questa brochure rappresenta una scelta
Eco-responsabile:**

Minerali Industriali ha deciso di stamparla su una carta certificata FSC®.
Il marchio FSC® identifica i prodotti contenenti legno proveniente da foreste
gestite in maniera corretta e responsabile
secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

This brochure is an environmentally responsible choice.

Minerali Industriali has chosen to print it on certified paper FSC®.
The brand FSC® identify products containing wood from forests that
are managed correctly under responsible choices;
according to strict environmental, social and economic standards.

Progetto grafico: And Communication S.r.l. - Novara
Stampa: Intese Grafiche S.r.l. - Montichiari
Finito di stampare nel dicembre 2014



MINERALI INDUSTRIALI S.r.l.

Sede legale ed amministrativa / *Head office*
Piazza Martiri della Libertà, 4 - 28100 Novara - ITALY

Tel.: +39 0321 377 600 - Fax: +39 0321 391 874

info@min-ind.it

www.mineraliindustriali.it

youtube.com/mineraliindustriali

