

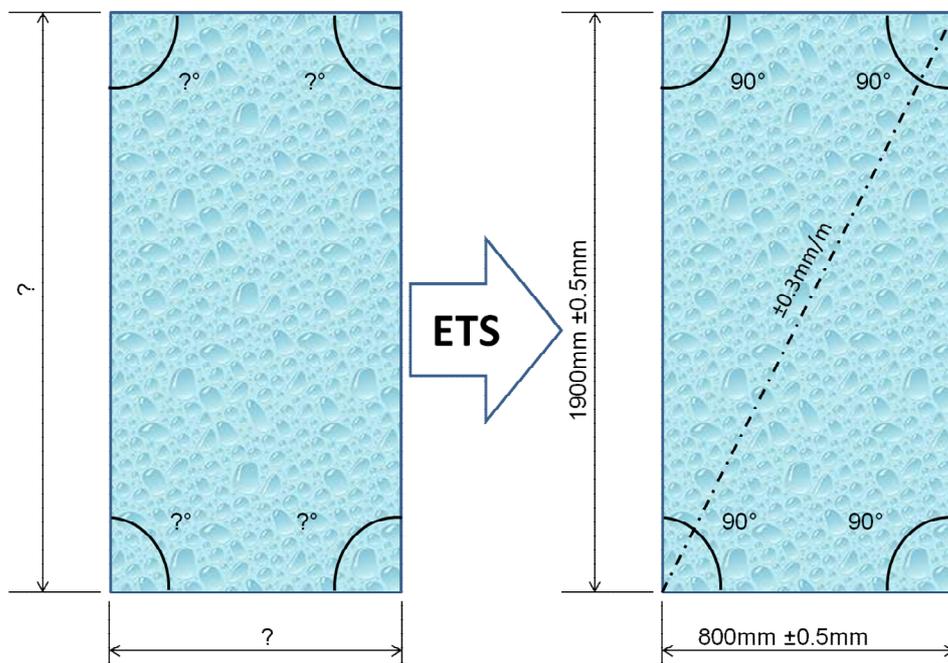
Rovello Porro, 2 aprile 2013



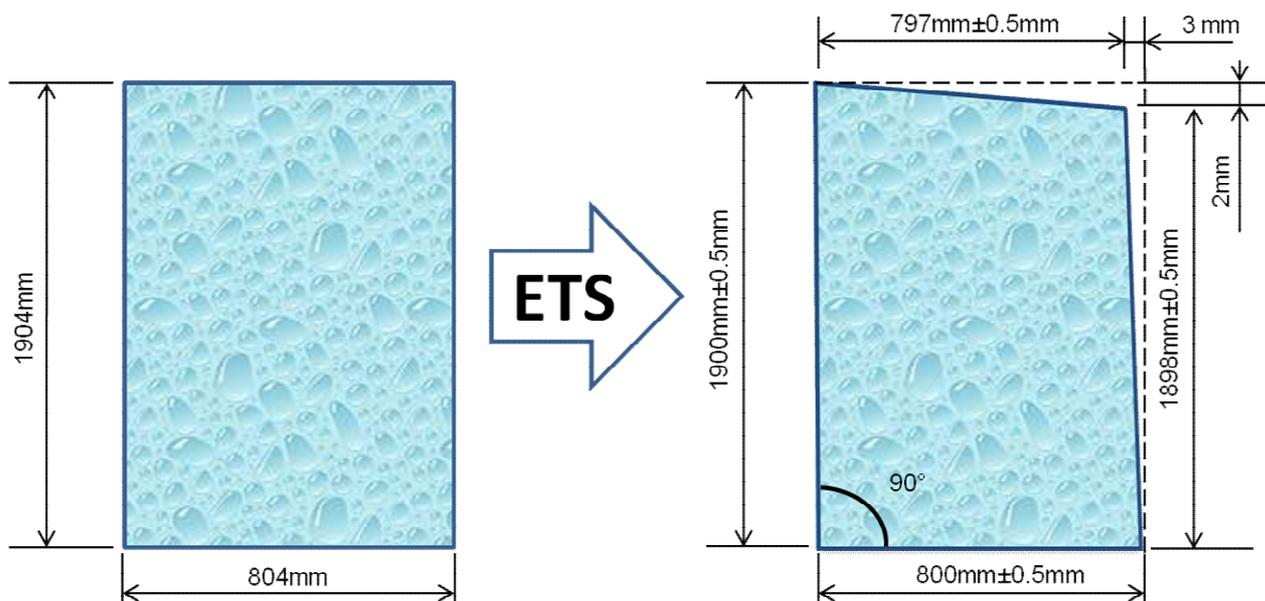
Dopo il grande successo commerciale della prima molatrice CN Rock con il sistema di squadratura ETS che, grazie alla lettura delle geometrie e dimensioni in ingresso tramite un sistema laser ed alla gestione di tre assi controllati da un potente CN, permette di molare la lastra alle dimensioni desiderate portandola in squadra a 90°, ora Neptun ha implementato anche la possibilità di gestire il fuori squadra della stessa.

neptun srl

Via Mazzini, 63 e/f 22070 Rovello Porro (CO)
Tel. +39 - 02 96979011 Fax. +39 - 02 96754375 info@neptunglass.com
Uff. Reg. Imprese Como REA CO-287704 C.Fisc. e P.I. 02953110133
Cap.Soc. Eur. 100.000 I.V.

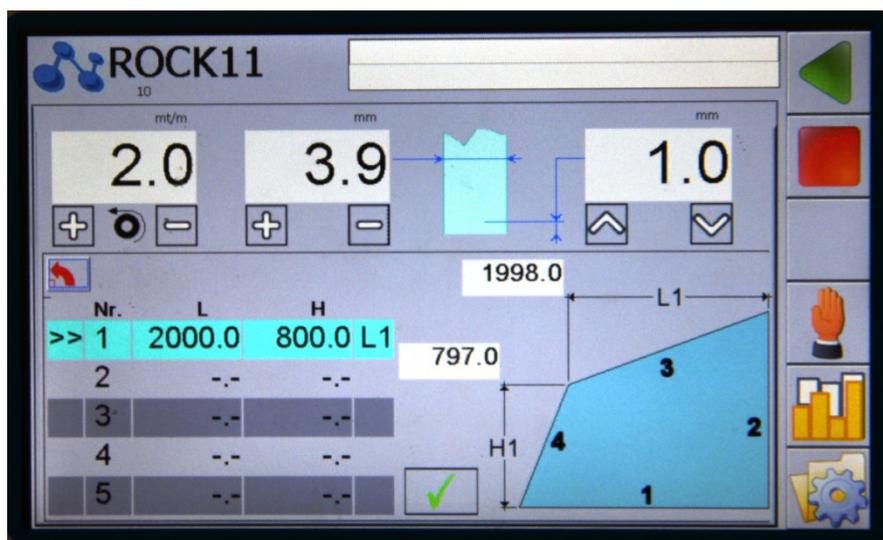


Questa novità permette di ottenere delle lastre con le dimensioni e la geometria desiderata, che appunto può essere anche volutamente non in squadra. L'operazione è molto semplice, poiché basta inserire i valori finali desiderati e il software calcola l'angolo di lavorazione e imposta di conseguenza le funzioni della macchina.



Dice Stefano Bavelloni: "I clienti ci hanno chiesto di poter gestire anche le geometrie fuori squadra, per porte e cabine doccia irregolari, con tolleranza molto basse. Inoltre

abbiamo ulteriormente automatizzato il sistema ETS, introducendo il sistema di acquisizione dati tramite codice a barra. Questo sistema consente l'importazione dei dati di lavorazione in modo automatico e rapido, evitando eventuali errori di scrittura dovuti all'inserimento manuale delle dimensioni del vetro da parte dell'operatore."



Rock ETS si conferma così come l'evoluzione della rettilinea, portandola ad essere una macchina CNC a tutti gli effetti con il grande vantaggio di poter eseguite varie lavorazioni tipiche di bilaterali e centri di lavoro ma con la produttività ed i costi di una rettilinea, offrendo così grandi vantaggi in termini di costi, flessibilità, tempi di produzione e consegna competitivi.

Per ulteriori informazioni: www.neptunglass.com - info@neptunglass.com