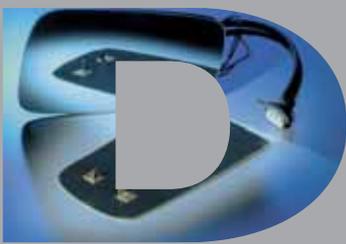


DELO



Führend durch intelligente Klebtechnik



DELO – Ihr Partner für die beste Verbindung

Wir machen uns über Ihre erfolgreichen Produkte von morgen schon heute Gedanken.

Wir unterstützen Sie im Produktentwicklungsprozess und bieten Ihnen speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnittene, hoch leistungsfähige Klebstoffe.



DELO-Profil Seite 4

Produktgruppen

Photoinitiert härtende Acrylate –
DELO-PHOTOBOND Seite 10

Photoinitiert härtende Epoxidharze –
DELO-KATIOBOND Seite 12

Elektronikklebstoffe –
DELO-MONOPOX,
DELO-MONOPOX AC Seite 14

Ein- und zweikomponentige
Epoxidharze –
DELO-MONOPOX, DELO-DUOPOX Seite 16

Anaerob härtende Methacrylate –
DELO-ML Seite 18

Cyanacrylate – DELO-CA Seite 19

Silikone – DELO-GUM Seite 20

Polyurethane – DELO-PUR Seite 21

Dosiersysteme

DELOMAT, DELO-XPRESS Seite 22

Lichtsysteme

DELOLUX, DELOLUXcontrol Seite 23

Referenzen Seite 24



Zusammen mit dem technischen Vertrieb ist das DELO-Engineering ein wichtiger Bereich für den Klebstoffanwender: In enger Zusammenarbeit mit dem Produktmanagement und der F+E werden hier maßgeschneiderte Kundenlösungen entwickelt und getestet.

Spezialist für Systemlösungen

Wir haben 45 Jahre weltweite Erfahrung im Bereich Industrieklebstoffe. Das bedeutet Know-how in einem Bereich, der unternehmerischen Erfolg verspricht, wenn das Fingerspitzengefühl für die Bedürfnisse und Wünsche der Kunden zu einer Selbstverständlichkeit geworden ist. Mit einem Team aus über 150 Fachleuten arbeiten wir an der schnellen und prozesssicheren Lösung für Sie. Unser erstes Ziel ist, Ihre Innovationskraft zu stärken und Kosteneinsparungen zu ermöglichen. Die flexible DELO-Struktur ermöglicht es, individuelle Kundenwünsche auch kurzfristig umzusetzen.



Wir sind für Sie da und betreuen Sie mit unserem technischen Außendienst sowie unseren Partnern und Repräsentanzen vor Ort - weltweit.



In den Laboratorien der Anwendungstechnik werden Verklebungen an Originalteilen sowie verschiedenste Untersuchungen durchgeführt. Dabei werden auch neue und weiterentwickelte Geräte wie z. B. Dosiergeräte und Aushärtelampen getestet und optimiert.

Technische Beratung und Unterstützung

Wir bieten Ihnen mehr als Klebstoffe: Unsere Ingenieure im technischen Vertrieb beraten Sie vor Ort und unterstützen Sie gerne bei der Gestaltung optimaler Produktionsprozesse. Die Projektbegleitung durch das Engineering ermöglicht Ihnen z. B. Tests zu Vorbehandlung, Laborversuche und Messungen. Im Sinne der Kunden pflegen wir z. B. die enge Zusammenarbeit mit Anlagenbauern oder Materiallieferanten. International stehen unsere Partner und Distributoren für optimale Kundenbetreuung. Seit 2004 bzw. 2005 sind wir mit eigenen Repräsentanzen in Benelux, Shanghai / China und Singapur vertreten.

Alles aus einer Hand

Die Komplettlösung heißt: Klebstoff, Aushärtelampen, Intensitätskontrolle, Dosierequipment und Implementierung in den Prozess. Dadurch wird aus fünf Ansprechpartnern einer, der mit Systemwissen und als zuständiger Ansprechpartner zur Verfügung steht. Seit vielen Jahren fließt daher das Know-how von DELO auch in Entwicklung und Vertrieb von Geräten für industrielle Serienprozesse.



Hightech-Klebstoffe, die z. B. in der Mikroelektronik eingesetzt werden, müssen höchste Anforderungen erfüllen. Jeder einzelne Rohstoff wird daher exakt getestet, ebenso wie das Endprodukt.



Moderne Laboratorien bieten bei DELO beste Voraussetzungen für einzigartige, innovative und marktgerechte Klebstoffe.

Qualität

DELO steht für hervorragende Qualität und ist nach ISO 9001:2000 zertifiziert. Durch einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess wird Qualität auf höchstem Niveau gewährleistet. Wir entwickeln täglich für Sie weiter. Ausführliche Einführungstests, ständige Überprüfung und konsequente Weiterentwicklung sind für uns selbstverständlich und garantieren Spitzenprodukte. Eine Reklamationsquote von < 0,6 % steht für zufriedene und langjährige Kunden.

Forschung und Entwicklung

Mit einer F&E-Quote von ca. 9 % liegen wir deutlich über dem Branchendurchschnitt. DELO erwirtschaftet 25 % des Umsatzes mit Produkten, die jünger sind als drei Jahre. Ausgestattet mit hochmodernen Laboratorien gibt unsere Forschung und Entwicklung Antworten auf Fragen von morgen. Unterstützung erfahren Sie so bereits in der Planungsphase neuer Projekte. Das bedeutet nicht nur hohe Effizienz und größtmögliche Flexibilität, sondern auch außergewöhnliche Lösungen. So haben wir es geschafft: mit den innovativen lichtaktivierbaren Klebstoffen DELO-KATIOBOND sind wir weltweit führend.



Die DELO-Schulungen und -Seminare bieten Einblick in die Klebtechnik und Innovationen für Ihren Anwendungsbereich.



Zufriedene Kunden: DELO wurde bereits mehrfach mit Lieferantenpreisen - wie z. B. dem Quality Award in Gold von Philips Sound Solutions / Wien - ausgezeichnet.

Seminare und Schulungen

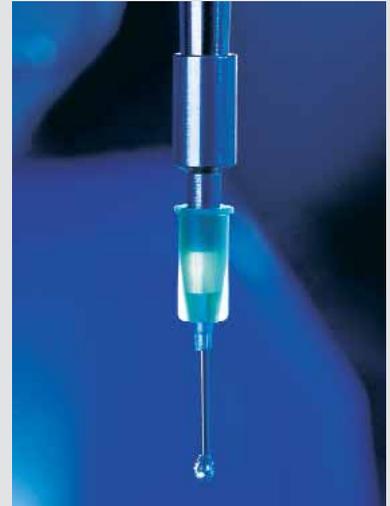
Für einen optimalen Fertigungsablauf in Ihrem Unternehmen bieten wir zahlreiche Schulungen und Seminare, in denen Ihnen Klebstoffexperten aus dem Hause DELO, Fachleute von Universitäten und Instituten sowie erfahrene Anwender aus der Industrie kompaktes Wissen und wertvolle Erkenntnisse aus der Praxis vermitteln: zu Grundlagen genauso wie zu speziellen klebtechnischen Fragestellungen in Ihrem Unternehmen – bei Ihnen vor Ort oder in den DELO-Schulungsräumen und Labors in Landsberg.

Zufriedene Kunden

Wir garantieren Ihnen höchste Liefertreue und schnellstmögliche Auslieferung weltweit. Eine unabhängige Umfrage bescheinigt DELO ausgesprochen zufriedene Kunden. DELO wurde bereits mehrfach mit Lieferantenpreisen ausgezeichnet.

Nähere Informationen finden Sie im Internet:
www.DELO.de





Unsere Produkte führen Sie zum Ziel

Mit unserem breiten Produktspektrum an Klebstoffen für umfangreiche Einsatzgebiete – vom Maschinenbau bis hin zu Hightech-Anwendungen im Smart Card Bereich – setzen wir Trends für die Industrie. Dabei sichern wir eine einfache Verarbeitung der Klebstoffe durch speziell entwickelte Dosier- und Lichtsysteme.

PRODUKTGRUPPEN



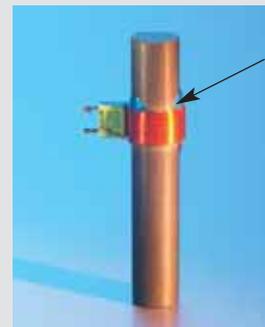
Verklebung verschiedenster Komponenten und Werkstoffe von Handylautsprechern

Hohe Qualität der Lautsprecher durch optimale akustische Eigenschaften. Große Stückzahlen durch kürzeste Taktzeiten.



Beschichten elektrischer Kontakte bei Heizungen für PKW-Außenspiegel

Gute Haftung des Klebstoffs auf Kupferfolien. Geringe Stückkosten durch kurze Taktzeiten.



Fixieren einer Spule auf einem Ferritkern (Klebstoff zur Verdeutlichung im Bild blau eingefärbt)

Die kurzen Aushärtezeiten sind ideal für Serienanwendungen.

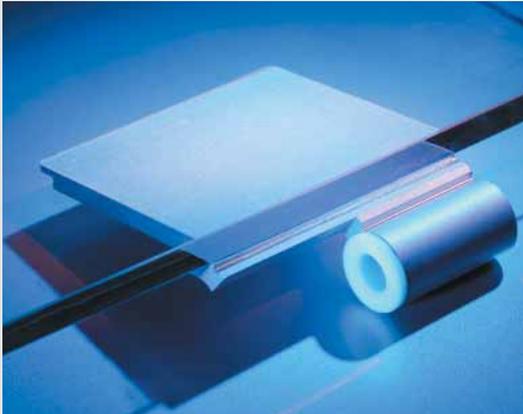
Photoinitiert härtende Acrylate – DELO-PHOTOBOND

DELO-PHOTOBOND-Klebstoffe sind lichthärtende, einkomponentige Acrylate

Einsatzbereiche:

- Kommunikationselektronik
- Consumerelektronik
- Automobilelektronik
- Kunststoff- und Glasverarbeitung

Jahrelange Erfahrung sowie intensive Forschung und Entwicklung im Bereich der Lichthärtung sichern uns den Vorsprung: Verklebung moderner Materialien und veränderte Produktionsprozesse werden durch kontinuierliche Weiterentwicklung der DELO-PHOTOBOND-Produkte ermöglicht und unterstützt. Ihre sekundenschnelle Aushärtung erlaubt große Stückzahlen in der Fertigung durch extrem kurze Taktzeiten bei gleichzeitiger Erfüllung höchster Anforderungen an die Verklebung. Das spielt besonders in der Elektronik eine große Rolle.



Verklebung von Alu-Türscharnieren auf Glas-Duschkabinen

Bohrungen im Glas oder unschöne Klemmvorrichtungen entfallen dadurch.



Verklebung von Glasprismen für die Beamer-Optik

Der Brechungsindex des Klebstoffs ist dem von Glas angepasst – das sichert die optischen Eigenschaften.



Verkleben einer Glasscheibe mit dem Aluminium-Kraftaufnehmer einer Personenwaage

Dabei ist ein hohes Spannungsausgleichsvermögen erforderlich.

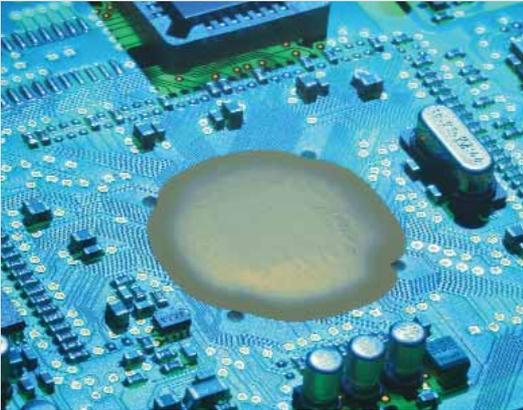
Die Verklebung von Werkstoffen aus Glas stellt eine besondere Herausforderung bezüglich der notwendigen Klebstoffeigenschaften dar. Feuchtebeständigkeit und Lichtechtheit sind bei Glasverklebungen im Innen- wie Außenbereich unerlässlich. Wir haben in intensiver Forschung und Entwicklung Produkte hervorgebracht, die klare Vorteile bringen.

DELO-PHOTOBOND Glasklebstoffe heben sich in Klarheit, Transparenz, Feuchtebeständigkeit und Vergilbungsstabilität deutlich von Produkten des Markts ab und eignen sich dadurch für optisch anspruchsvolle Verklebungen.



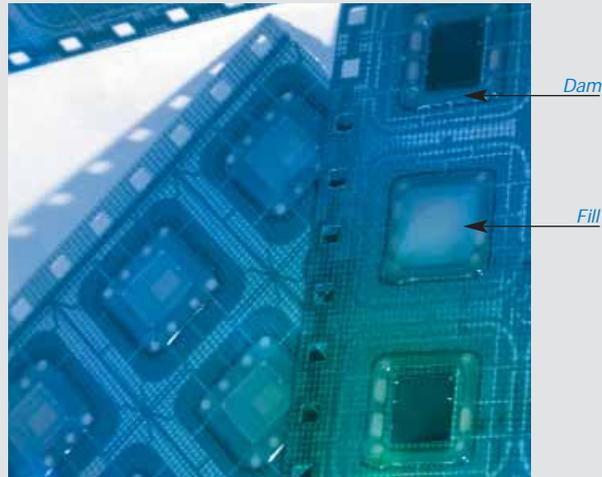
- Broschüre „Strahlungshärtung – Grundlagen photoinitiert härtender Klebstoffe“
- Broschüre „Elektronik und Elektrotechnik – Standardklebstoffe und Anwendungen“
- Broschüre „Elektrotechnik – Klebstoffe zur Fixierung von Spulen und Ferriten“
- Broschüre „Verkleben von Kunststoffen – Anwendungen, Voraussetzungen, Vorbehandlung“
- Broschüre „Verkleben von Glas – Acrylatklebstoffe in verschiedenen Anwendungen“

PRODUKTGRUPPEN



Chipverguss für kurze Taktzeiten z. B. bei der Herstellung elektronischer Massenartikel

Der Klebstoff wird sekundenschnell durch UV-Licht ausgehärtet. Eine aufwändige Warmhärtung entfällt.



Dam&Fill®-Technologie für Smart-Card-Module

Der Dam wird aus einer hochviskosen Vergussmasse um den Chip dosiert. Dann wird die niedrigviskose Fill-Masse innerhalb des Dam aufgebracht. Das dient dem Schutz der empfindlichen Chips.

Photoinitiert härtende Epoxidharze – DELO-KATIOBOND

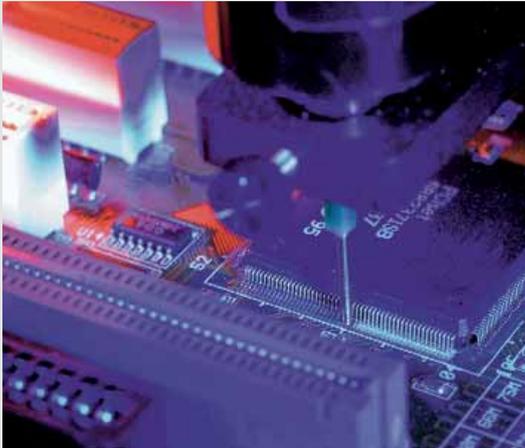
DELO-KATIOBOND-Produkte sind einkomponentige Epoxidharze, deren Aushärtung durch UV- oder sichtbares Licht aktiviert wird.

Einsatzbereiche:

- Mikroelektronik
- Elektronik/Elektrotechnik
- Smart Card Industrie
- Automobilzulieferindustrie
- Kunststoffverarbeitung

Schnelles und sicheres Verkleben auch undurchstrahlbarer Fügeteile wird mit dem patentierten Verfahren der Voraktivierung realisiert. Die anschließende, sekundenschnelle Aushärtung von DELO-KATIOBOND ermöglicht kürzeste Taktzeiten in der Serienfertigung und eine schnelle Weiterverarbeitung.

Durch den breiten Elastizitätsbereich der Produktgruppe – von hart bis elastisch – lässt sich den besonderen Anforderungen unterschiedlichster Werkstoffe Rechnung tragen. Durch die Einstellung von Viskosität und Fließverhalten ist eine ideale Anpassung an den individuellen Fertigungsprozess möglich.



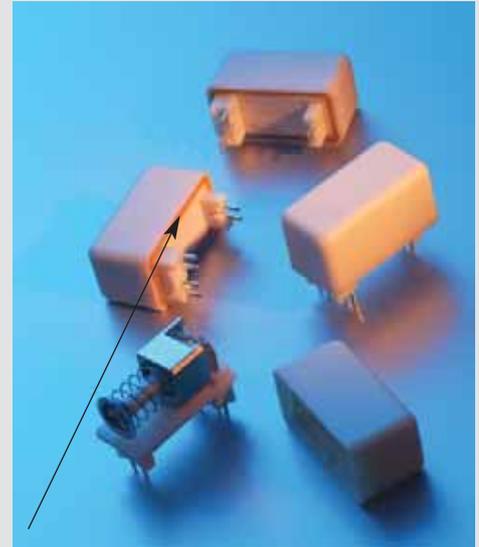
Sicherung von Lötkontakten bei elektronischen Bauteilen

Der Klebstoff stellt einen sicheren Schutz gegen Entlöten und starke Erschütterungen dar.



Vibrationsschutz von gelöteten elektronischen Bauteilen

DELO-KATIOBOND bietet optimale Schwingungsdämpfung und gute Haftung auf vielen Bauteiloberflächen.



Zuverlässige Gehäusedichtung bei Airbag-Sensoren

Einfacher, kostengünstiger Prozess durch schnelle Taktzeiten. Sehr hohe Langzeitbeständigkeit.

Die hohe Ionenreinheit der Produkte kommt den Anforderungen der Mikroelektronik in hohem Maße entgegen. In Verbindung mit Füllstoffen lassen sich hier extrem gute Zuverlässigkeiten der vergossenen Komponenten erreichen. Dies haben DELO-KATIOBOND-Produkte in jahrelangem Serieneinsatz bewiesen.

Mit DELO-KATIOBOND sind wir weltweit führend. Das liegt auch an der extrem hohen Stabilität ausgewählter Produkte gegenüber UV-Licht und hohen Umgebungstemperaturen – Eigenschaften, die uns vom Markt abheben.

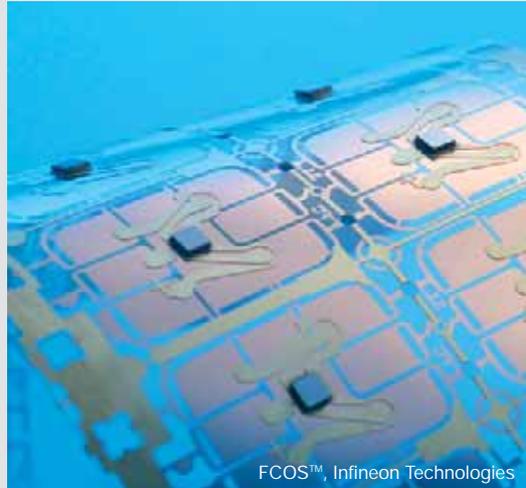


- Broschüre „Strahlungshärtung – Grundlagen photoinitiert härtender Klebstoffe“
- Broschüre „Elektronik und Elektrotechnik – Standardklebstoffe und Anwendungen“
- Broschüre „Smart Card, Smart Label – Klebstoffe für die Chipkartentechnologie“
- Broschüre „Chipvergussmassen – DELO-KATIOBOND, DELO-MONOPOX“
- Broschüre „Verkleben von Kunststoffen – Anwendungen, Voraussetzungen, Vorbehandlung“



Smart Inlay - Flip-Chip-Kontaktierung

Der anisotrop leitfähige Klebstoff DELO-MONOPOX AC übernimmt die Aufgabe der elektrischen Kontaktierung und der mechanischen Fixierung.



Smart Card Modul - Flip-Chip-Kontaktierung

DELO-MONOPOX wird als nicht leitender No-flow-Underfiller eingesetzt und hält den elektrischen Kontakt geschlossen.

FCOS™, Infineon Technologies

Elektronikklebstoffe – DELO-MONOPOX, DELO-MONOPOX AC

DELO-MONOPOX sind einkomponentige, wärmehärtende Epoxidharze.

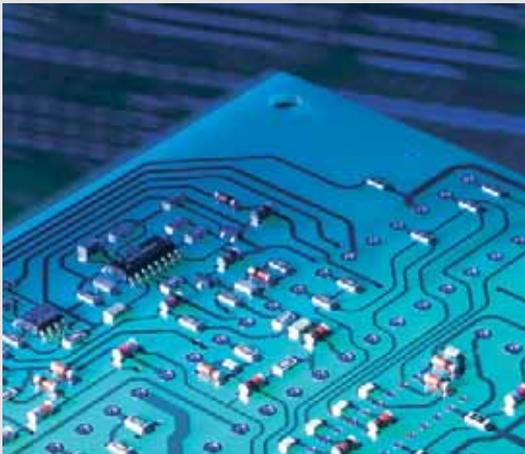
Speziell für Ihre Elektronik-Anwendungen wurden aus den klassischen DELO-MONOPOX-Produkten anisotrop elektrisch leitfähige Klebstoffe DELO-MONOPOX AC und nicht leitende DELO-MONOPOX-Produkte modifiziert.

Einsatzbereiche:

- Smart-Card-Technologie
- Smart Label
- Mikroelektronik
- Automobilelektronik

Elektrisch leitfähige Klebstoffe haben in der Industrie eine ständig wachsende Bedeutung.

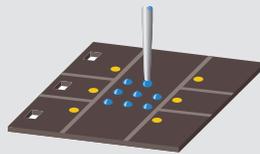
Anisotrop elektrisch leitfähige Klebstoffe DELO-MONOPOX AC ermöglichen in hochautomatisierten Prozessen eine deutliche Rationalisierung der Produktion in der Smart-Card- und Smart-Label-Industrie. So wird z. B. bei der Flip-Chip-Technologie mit DELO-MONOPOX AC der Flip-Chip in einem Prozessschritt gesetzt und kontaktiert. Damit reduziert sich der Aufwand um zwei Arbeitsschritte im Vergleich zur Chip-on-Board-Technologie.



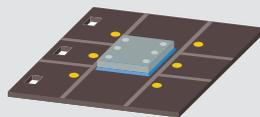
Fixierung von SMD-Bauteilen während des Wellenlot- bzw. Reflowprozesses

Der Klebstoff ist speziell für die Fixierung von Melfs und Glas-SMD-Bauteilen qualifiziert.

Dispensieren des Die-Attach-Klebstoffs auf das Substrat



Positionierung des Chip und Aushärtung des Klebstoffs



Die Attach
Montage von Chips im Chip-on-Board-Verfahren mit DELO-MONOPOX



Chipverguss im Automotivebereich und bei hochwertigen Industrieprodukten

Extrem gute thermische und chemische Beständigkeit. Für anspruchsvolle Industrieanwendungen geeignet.

Nicht leitende Klebstoffe DELO-MONOPOX für den Elektronik-Bereich werden z. B. für die Flip-Chip-Kontaktierung, als Die Attach und zur Fixierung von SMD-Bauteilen verwendet. Sie zeichnen sich durch extrem kurze Aushärtezeiten sowie durch höchste Zuverlässigkeit aus. Für den Automotivebereich sowie hochwertige Industrieprodukte wurden spezielle Chipvergussmassen entwickelt, die über extrem gute thermische und chemische Beständigkeit verfügen.

Im Bereich der Modulherstellung von Smart Cards gibt es speziell im System mit den UV-härtenden Chipvergussmassen Die Attach Klebstoffe, DELO-MONOPOX, die in ihrer chemischen Zusammensetzung den DELO-KATIOBOND Dam&Fill®-Produkten sehr ähnlich sind. Dies ermöglicht ein hervorragendes Zusammenspiel zwischen Die Attach und Vergussmasse.



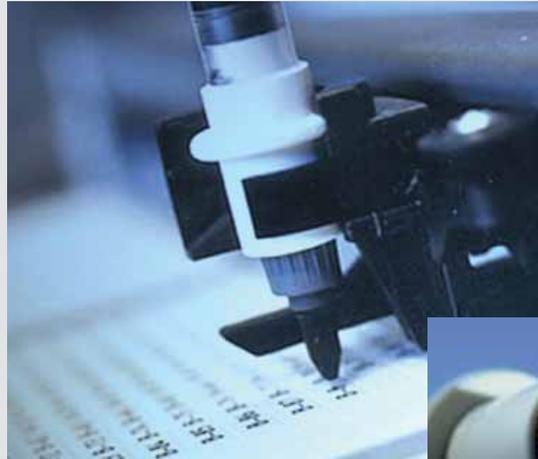
- Broschüre „Smart Card, Smart Label – Klebstoffe für die Chipkartentechnologie“
- Broschüre „Klebstoffe zur Flip-Chip-Kontaktierung – DELO-MONOPOX, DELO-MONOPOX AC“
- Broschüre „Chipvergussmassen – DELO-KATIOBOND, DELO-MONOPOX“
- Broschüre „Elektronik und Elektrotechnik – Standardklebstoffe und Anwendungen“
- Broschüre „Assembly – Klebstoffe für die Fixierung von SMD-Bauteilen“

PRODUKTGRUPPEN



Magnesiumverklebung an Saugrohrmodulen von Motoren mit DELO-MONOPOX

Diese Verklebung trägt zum Leichtbau im Automotivbereich bei.



Fixierung von Tuschenadeln für Scriber und Plotter mit DELO-MONOPOX

Der Klebstoff ist gegen die speziellen Reinigungsmittel beständig.



Ein- und zweikomponentige Epoxidharze – DELO-MONOPOX, DELO-DUOPOX

Die Reaktionsharzmassen DELO-MONOPOX härten bei erhöhter Temperatur, DELO-DUOPOX bei Raumtemperatur aus.

Einsatzbereiche:

- Maschinenbau und Konstruktion
- Elektronik
- Metallverarbeitung
- Automobilzulieferindustrie
- Kunststoffverarbeitung

Die „Klassiker“ unter den DELO-Klebstoffen – DELO-MONOPOX und DELO-DUOPOX – haben sich in jahrzehntelangem Einsatz bewährt und eine große Zahl von Einsatzgebieten erobert.

Mit den einkomponentigen DELO-MONOPOX-Klebstoffen und -Gießharzen bieten wir eine langzeitbeständige Alternative zu klassischen Fügeverfahren wie Nieten, Schweißen oder Hartlöten. Aus diesen DELO-MONOPOX-Produkten wurden für den Kunden individuelle Modifikationen entwickelt, die extrem schnellhärtend und für den Hightech-Bereich geschaffen sind. Sie werden als Die Attach und als No-Flow-Underfiller für Flip-Chip-Kontaktierungen verwendet (siehe „Elektronikklebstoffe“).



Einfaches und sicheres Verkleben von Siebgeweben in Rahmen

DELO-MONOPOX und DELO-DUOPOX ermöglichen höchste Festigkeitswerte, hohe Temperaturfestigkeit sowie einfache und komfortable Verarbeitung.

Kleben von Geländer-
elementen für den Einsatz
im Außen- und Innenbereich

Klebstoffauftrag zwischen
zwei Distanzringen

DELO-DUOPOX ermöglicht
eine hochfeste, langzeit-
beständige Verklebung auch
unter starkem Witterungs-
einfluss.



Die zweikomponentigen DELO-DUOPOX-Klebstoffe, -Gießharze und Spachtelmaterialien zeichnen sich durch extrem hohe Zuverlässigkeit aus, besonders bei sehr großen oder temperaturempfindlichen Bauteilen. Zusätzlich zu den bewährten Produkten bietet DELO innovative, kundenspezifische Produkte, die z. B. hervorragende Wärmeleitfähigkeit aufweisen.

DELO stellt auch die einfache Handhabung sicher: durch das Doppelkammerkartuschen-System DELO-AUTOMIX können die zweikomponentigen Produkte mit Hilfe von Dosierpistolen sehr leicht verarbeitet werden.



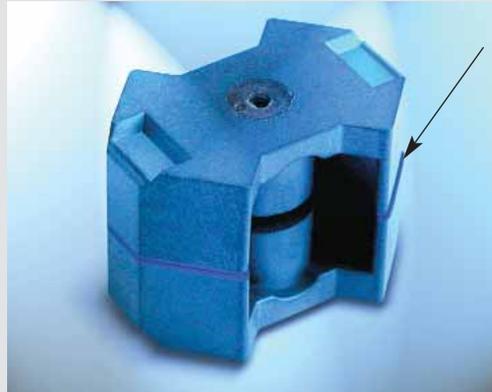
- Broschüre „Kleben, Dichten, Vergießen – Standardklebstoffe und ihre Anwendungen“
- Broschüre „Elektronik und Elektrotechnik – Standardklebstoffe und Anwendungen“
- Broschüre „Verkleben von Kunststoffen – Anwendungen, Voraussetzungen, Vorbehandlung“

PRODUKTGRUPPEN



Sichern von Schrauben

Metallische Schrauben werden mit DELO-ML zuverlässig gegen selbsttätiges Lösen gesichert.



Schnelle und zuverlässige Verklebung von Ferritkernen (Hier zur Verdeutlichung im Bild blau eingefärbt)

DELO-ML ermöglicht hohe mechanische Festigkeiten und dadurch eine hohe Lebensdauer der Ferritkerne.



Hochfestes Verkleben eines Rotors auf einer Welle

Die Verbindung ist auch bei höheren Temperaturen langzeitstabil und hochfest.

Anaerob härtende Methacrylate – DELO-ML

DELO-ML sind einkomponentige Klebstoffe, ihre Aushärtung erfolgt unter Sauerstoffabschluss, also anaerob, bei metallischen Verbindungen.

Einsatzbereiche:

- Maschinenbau
- Metallverarbeitung
- Elektronik/Elektrotechnik

DELO-ML hat sich in jahrzehntelangem Einsatz vor allem als Schraubensicherung, Gewinde- und Flächendichtung sowie für Welle-Nabe-Verbindungen bewährt.

Durch die breite Palette an ML-Klebstoffen deckt DELO die verschiedensten Anwendungsbereiche ab. Es wurden Produkte entwickelt, die DVGW-zugelassen und damit speziell in Gasverbrauchsanlagen einsetzbar sind.

Lichthärtende DELO-ML-Klebstoffe, die sehr schnell aushärten und dem Kunden die zügige Weiterverarbeitung der Teile ermöglichen, runden das Spektrum ab.



- Broschüre „Kleben, Dichten, Vergießen – Standardklebstoffe und ihre Anwendungen“
- Broschüre „Elektronik und Elektrotechnik – Standardklebstoffe und Anwendungen“
- Broschüre „Elektrotechnik – Klebstoffe zur Fixierung von Spulen und Ferriten“
- Flyer „Klebstoff DELO-ML“



Schnelle Fixierung einer Abdeckkappe auf Verschraubung

Besondere Anforderungen an den Klebstoff sind hier die Chemikalien- und Spülmaschinenbeständigkeit.



Fixieren einer Diode im Gehäuse eines optischen Wandlers nach dem Justieren

Die schnelle Aushärtung ermöglicht kurze Taktzeiten.



Cyanacrylate – DELO-CA

DELO-CA-Klebstoffe sind einkomponentige, kalthärtende Cyanacrylate, die unter Einwirkung von Luftfeuchtigkeit sehr schnell aushärten.

Einsatzbereiche:

- Kunststoffverarbeitung
- Elektronik/Elektrotechnik

Sekundenschnelles, hochfestes Verkleben und Fixieren – bei immer schneller werdenden Produktionsprozessen ist das unerlässlich. Durch die Vielfalt an Eigenschaftsvarianten bei DELO-CA stehen dem Kunden maßgeschneiderte Produkttypen für die unterschiedlichsten Materialien zur Verfügung. Einfache Handhabung und problemlose Dosierung erleichtern den Verarbeitungsprozess. DELO-CA bieten wir auch als ausgasungsarme Variante an.



- Broschüre „Kleben, Dichten, Vergießen – Standardklebstoffe und ihre Anwendungen“

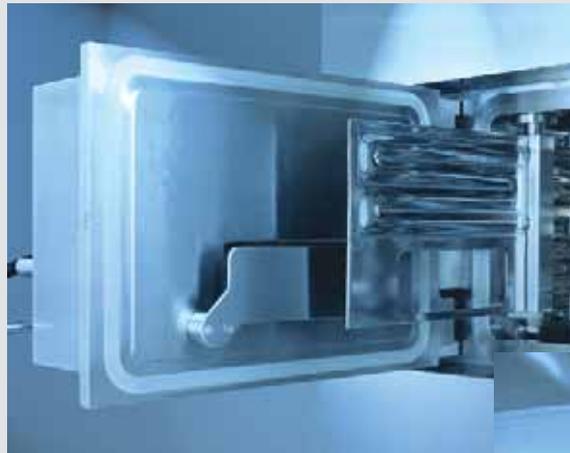
PRODUKTGRUPPEN



viaSonic

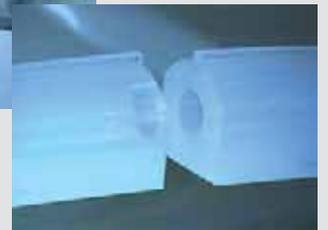
Fixierung und Abdichtung einer Platine in einem Gehäuse (Füllstandsmesser für Gasflaschen)

DELO-GUM ist oximvernetzend und bietet einen optimalen Schutz der Baugruppen gegen äußere Einflüsse.



Verkleben einzelner Silikonprofile zu Dichtungen für Gefriertrocknungsanlagen

DELO-GUM ist weich und elastisch und hält auch Minustemperaturen stand.



Silikone – DELO-GUM

DELO-GUM sind ein- oder zweikomponentige Kleb- und Dichtstoffe auf Basis von Silikonkautschuk, die bei Raumtemperatur aushärten.

Einsatzbereiche:

- Elektronik/Elektrotechnik
- Maschinen- und Werkzeugbau
- Glasverarbeitung
- Automobilzulieferindustrie

DELO-GUM sind bewährte Produkte, die deutlich bessere Klebeeigenschaften erzielen als Silikone, die üblicherweise im Haushalt oder Sanitärbereich eingesetzt werden. DELO bietet spezielle Modifikationen der Silikone, die z. B. an die Marktanforderungen der Elektronik angepasst sind. Die DELO-Kleb- und Dichtstoffe sind für dauerelastische, hochflexible Verbindungen geeignet und weisen extrem gute Haltbarkeit gegenüber Chemikalien sowie hervorragende Witterungs- und Alterungsbeständigkeit auf.



- Broschüre „Elektronik und Elektrotechnik – Standardklebstoffe und Anwendungen“



Kleben von Griffhüllen auf Zangengriff

DELO-PUR wirkt sehr gut spannungsausgleichend und spaltfüllend.



Einklebung von Eckverbindern in Magnetbilderrahmen

Dadurch wird eine hohe mechanische Stabilität erreicht.



Verkleben von Kameragehäusen im Automotivebereich

Wasserdichter Verschluss auch bei großen Temperaturwechseln.

Polyurethane – DELO-PUR

DELO-PUR sind zweikomponentige, kalthärtende Polyurethane.

Einsatzbereiche:

- Elektronik/Elektrotechnik
- Maschinenbau
- Werkzeug- und Aggregatebau
- Kunststoffverarbeitung

DELO-PUR hat sich durch seine speziellen Klebstoffeigenschaften auch Einsatzbereiche mit größeren Klebespalten erobert. So vielseitig wie die Anforderungen unserer Kunden sind die Möglichkeiten der individuellen Gestaltung: Die maßgeschneiderte Entwicklung z. B. hochtransparenter oder verstärkt wärmeleitfähiger DELO-PUR-Produkte bietet dem Anwender neue, effiziente Projektlösungen – vor allem auch im Elektronikbereich.



- Broschüre „Kleben, Dichten, Vergießen – Standardklebstoffe und ihre Anwendungen“
- Broschüre „Verkleben von Kunststoffen – Anwendungen, Voraussetzungen, Vorbehandlung“

DOSIERSYSTEME



DELO – Ihr Partner für Systemlösungen:

Individuelle Kombination verschiedenster Systemkomponenten ermöglicht dem Kunden einen sicheren Prozess.

Im Bild: photoinitiert härtender Klebstoff, Dosiergerät DELOMAT 400, Aushärtungslampe DELOLUX 04

Dosiersysteme – DELOMAT, DELO-XPRESS

Wir bieten dem Kunden die Komplettlösung mit System:

DELO-Dosiergeräte DELOMAT sowie Drucktanks und Dosierpistolen DELO-XPRESS – exakt auf die Hightech-Klebstoffe abgestimmt – wurden mit viel Know-how entwickelt und machen den optimalen Produktionsprozess möglich. Der Anwender profitiert von einer kostengünstigen Klebstoffverarbeitung, die flexibel in den Prozess integrierbar ist.



- Broschüre „Geräte – Dosiergeräte und -systeme für Klebstoffe“

DELO-Lichtsysteme

Optimal für die sichere Aushärtung der photoinitiert härtenden Klebstoffe
DELO-PHOTOBOND und DELO-KATIOBOND



Flächenstrahler DELOLUX 03 S

Punktstrahler DELOLUX 04



Lichtsysteme – DELOLUX, DELOLUXcontrol

Lichthärtende Klebstoffe werden mit Lampen ausgehärtet, die eine 100- bis 1.000-fache Intensität des normalen Tageslichts erzeugen. Unsere Gerätetechnik hat mit jahrelanger Erfahrung ein auf die Klebstoffe abgestimmtes Lampenprogramm der Reihe DELOLUX entwickelt und getestet. Die Flächen- und Punktstrahler sind auf verschiedene Arten in den Produktionsprozess integrierbar und ermöglichen die optimale Verarbeitung der qualitativ hochwertigen Klebstoffe.

Mit dem Messgerät DELOLUXcontrol überwacht der Anwender die Strahlungsintensität der DELOLUX-Lampen, um die nötige Lampenintensität zu überprüfen.



- Broschüre „Geräte – Aushärtungslampen und Lichtsysteme für Klebstoffe“
- Broschüre „Aushärtungslampe – DELOLUX 03 S“
- Broschüre „Strahlungshärtung – Grundlagen photoinitiert härtender Klebstoffe“
- Flyer „Messgerät – DELOLUXcontrol“

Auszug aus unserer Kundenliste

ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH
Amphenol-Tuchel-Electronics GmbH
Barun Electronics Co., Ltd.
BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH
ChangFeng Smart Card Co., Ltd.
Cherry Mikroschalter GmbH
Conti Temic microelectronic GmbH
DaimlerChrysler AG
Datang Microelectronics Technology Co., Ltd.
Demag Cranes & Components GmbH
Dynamit Nobel GmbH
Erbslöh AG
Festo AG & Co. KG
Flabeg Deco GmbH & Co. KG
Glasstech Co., Ltd.
Goertek Electronics Co., Ltd.
Grundfos Pumpenfabrik GmbH
Hansgrohe AG
Hengstler GmbH
Honeywell AG
Infineon Technologies AG
IRLBACHER Blickpunkt Glas GmbH
ITT Industries Rudolf Schadow GmbH
Krone GmbH
Leopold Kostal GmbH & Co. KG Fahrzeugelektrik

Marquardt GmbH
Maschinenfabrik Mönninghoff GmbH & Co. KG
MB Quart GmbH
MOLEX GmbH
Montblanc-Simplo GmbH
National Rejectors Inc. GmbH
ORGA Kartensysteme GmbH
Pepperl & Fuchs Drehgeber GmbH
Philips Sound Solutions
Recaro Aircraft Seating GmbH & Co.
Robert Bosch GmbH
Shanghai Eternal Information Technology Co., Ltd.
Sielaff GmbH & Co. KG Automatenbau
Siemens AG
TRW Automotive Electronics & Components
TYCO Electronics AMP GmbH
Voith Turbo GmbH & Co. KG

© 2005 DELO

Diese Broschüre ist einschließlich aller ihrer Bestandteile urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung, die nicht ausdrücklich durch das Urheberrechtsgesetz zugelassen ist, bedarf der vorherigen Zustimmung von DELO Industrie Klebstoffe. Dies gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Verbreitungen, Bearbeitungen, Übersetzungen und Mikroverfilmungen sowie Speicherung, Verarbeitung, Vervielfältigung und Verbreitung unter Verwendung elektronischer Systeme.

DELO

DELO Industrie Klebstoffe
Ohmstraße 3 · D-86899 Landsberg
Telefon +49 8191 3204-0
Telefax +49 8191 3204-144
E-Mail info@DELO.de
www.DELO.de