

- Sistema de fijación rápido de la regleta, con ángulo de trabajo ajustable entre 5° y 30° y posibilidad de vuelco, para usar ambos cantos antes del reafilado. Hay un sistema antigoteo opcional.

Opciones

- Bloqueo neumático rápido del bastidor;
- Bloqueo neumático rápido de la unidad regleta

- rasqueta;

- Sistema antigoteo para evitar que unas gotas de tinta caigan sobre el bastidor;
- Centrado automático: mediante placas con cierre neumático controladas por una guía linear;
- Descarga posterior de las piezas para la conexión directa con el horno.

FESTO

MÁQUINA PARA IMPRESIÓN SERIGRÁFICA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones máx (mm.): 700 x 300 - 700 x 500 - 1000 x 300 - 1000 x 500 - 1000 x 700 - 1300 x 300 - 1300 x 500 - 1300 x 700

Alto de mesa impresión	mm. 950	Ajuste bastidor ejes X - Y - Theta	mm. $\pm$ 5
Dimensiones impresión mín.**	mm. 50 x 250 - sólo para descarga manual	Velocidad de impresión	Hasta 40 Mt/m
Dimensiones máx. porta-bastidor	+500 mm - Según las dimensiones máx impresión	Ajuste Fuera de Contacto	mm. 0 ÷ 30
Espesor cristal	mm. 0 ÷ 20	Presión aire necesaria	Mínima 5 ATM
Ciclo vacío	400 pcs/h	Voltaje y Frecuencia estándar	400 v 50hz
Productividad	Fino a 4 pcs/min	Potencia instalada	kw 3,5 a Kw 5
Precisión y repetitividad	mm. $\pm$ 0,08	Peso neto (según el modelo)	De Kg. 600 a Kg. 1200



El punto de unión ideal entre productividad, versatilidad, dimensiones y precio. Las aplicaciones de impresión en plano sobre vidrio, cerámica, metales, plástico y madera non tienen límites.

Un partner affidabile

En Cugher, desde hace más de 40 años somos pioneros en el estudio, desarrollo, fabricación e implementación de soluciones y sistemas punteros para la impresión serigráfica. Nuestras máquinas y nuestros servicios se desarrollan para ajustarse siempre a las nuevas necesidades del sector y garantizar, a nuestros clientes, las soluciones más eficientes para hacer frente a su mercado.

La máquina para impresión serigráfica Serie LS es el punto de unión ideal entre productividad, versatilidad, dimensiones y precio. Las aplicaciones de impresión en plano sobre vidrio, cerámica, metales, plástico y madera no tienen límites.

Esta máquina reúne lo mejor de la tecnología de impresión en un cuerpo compacto. Gracias al control PLC, a la gestión automática del fuera de contacto y a la posibilidad de descarga automática posterior de las piezas impresas, garantiza calidad de impresión y productividad única de su categoría, para tiradas medias y grandes.

La Serie LS ha sido diseñada para optimizar los



nuevos procesos productivos, garantizando una alta velocidad de cambio de formato, agilizando todos los procesos de sustitución del bastidor y la programación del ciclo siguiente.

La fabricación se basa en consolidados estándares y sus mejores componentes de mercado, para garantizar fiabilidad, duración en el tiempo y simplicidad de mantenimiento, gracias también a un esmerado diseño que permite acceder fácilmente a todas las zonas sujetas a mantenimiento.

La máquina está equipada con barreras de seguridad que cumplen con las Directivas Europeas de seguridad y correspondiente marcado CE: 2006/42/CE.



Principales características técnicas y funcionales

- Robusta mesa de impresión de aluminio anodizado, con movimiento horizontal neumático, para facilitar la carga y la extracción frontal de las piezas;
- El dispositivo de desplazamiento regleta y contra regleta está montado sobre guías templadas y patines de reciclado de bolas, para reducir al mínimo las fricciones y guardar la precisión del movimiento en el tiempo;
- Sistema neumático de ajuste de las piezas, a través de dos mordazas de centrado que también sirven

para evitar golpes de la regleta contra los bordes de las piezas. Al finalizarse el ciclo, éstas se abren para agilizar la carga y descarga. El sistema de cierre es de "auto-centrado";

- Ajustes de la presión de regleta y contra regleta mediante válvulas proporcionales con un autoaprendizaje del espesor que dejan la presión constante durante todo el recorrido, compensando automáticamente variaciones de espesor de la superficie de impresión;
- Los ajustes de velocidad de regleta y contra regleta son independientes, con mandos en el cuadro y movimiento mediante motor brushless;
- Ajuste de la distancia del porta-bastidor de la superficie a imprimir y fuera de contacto automático durante la impresión, con la posibilidad de ajustar de forma independiente el punto de inicio y la elevación, hasta un máximo de 30 mm;
- Ajuste micrométrico de la posición del porta-bastidor, en relación de los ejes X-Y y de rotación (Z);
- Elevación vertical de 20 mm de la cabeza de impresión después de cada ciclo y elevación vertical de 500 mm de toda la cabeza de impresión para agilizar la limpieza del bastidor y facilitar el acceso en el caso de inspecciones o mantenimiento.