

Pompes à vide refroidies par air, série UV, appliquées à machines IS en Malaisie



La coopération avec Malaya Glass a commencé en 2004, quand un nouveau système pour le vide a été installé sur machines de Bottero. A partir de ce moment-là, deux pompes model UV8 et deux model UV16 avec accessoires, travaillent continuellement avec pleine satisfaction du client. L'objectif d'une production plus élevée de containers en verre, avec une notable réduction de l'écart a été totalement atteint.

Dans la même année un deuxième système pour le vide avec pompes UV a été installé dans l'usine de Malaya Vietnam Glass qui a été mis en marche à Octobre. N'ayant pas de centres d'assistance dans telle zone, les techniciens de Pneumofore ont donné des instructions détaillées sur le fonctionnement et la maintenance des pompes. Une hausse de productivité du 5 au 10% a été réalisée grâce à l'utilisation du vide dans le processus de moulage; le client a prêté l'attention la plus grande sur la façon de maintenir les prestations du système.

En considérant un défi d'un climat caractérisé par une température ambience moyenne de 30°C et humidité relative du 70%, au début, dans les premiers mois du 2004, plusieurs doutes ont été soulevées sur les pompes à vide refroidies par air. Doutes que, par la suite, ont disparues très vite. Le désir de maintenir capacités élevées avec bas niveaux de pression, comme 200 mbar(a), a été satisfait. Les installations de vide sont placées, près de, si non juste à côté, des lignes IS. La caractéristique « Plug & Play » des pompes UV a été appréciée pour la facile et immédiate liaison aux tuyauterie du vide, sans aucun besoin de fondations ou de connexions pour l'eau de refroidissement. A partir de la mise en service, le client a été impressionné par l'opération silencieuse pendant le processus à 72 dB(A) et le réduit besoin de maintenance.

Veuillez trouver ici deux images relatives à la dernière installation: elles démontrent la coopération et confiance mutuelle entre les deux Société en question. Au 2005 un troisième et plus grand système de vide, composé par une UV30 et une UV16, a été commissionné pour la société Kuala Lumpur Glass. La mise en service a été effectuée en janvier 2006 par un ingénieur Pneumofore avec le distributeur et centre d'entretien à Bangkok, Thaïlande.

